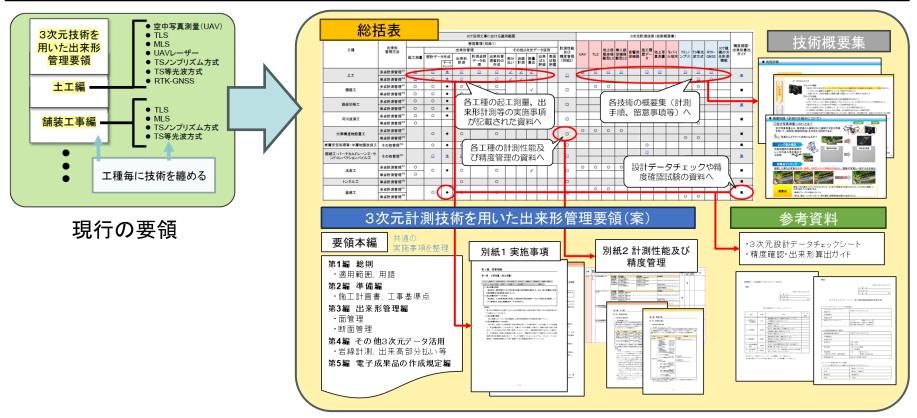
3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案) スリム化版に関する使い方ガイド

本ガイドは、ICT活用工事の出来形管理要領のスリム化概要や既存の要領との対応、スリム化要領の使い方について整理したものです。

令和7年3月

1.スリム化版要領の概要

- 〇3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案)については、毎年度の工種拡大や計測技術の追加により、令和5年度時点で1,164頁の要領となっている。(令和6年度時点で1,422頁)
- 〇受発注者が理解しやすいような要領を目指し、重複部の削減(共通化)と要領の構成の見直しを令和5年度から実施し、約450ページへ。
- 〇総括表から各該当資料ヘリンクすることで、工種毎の実施内容が確認可能。



スリム化版の要領

2.スリム化版要領の構成

スリム化版要領

■ 総括表

- 3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案)
 - 要領(案)本編
 - 別紙1 実施事項
 - 別紙2 計測性能及び精度管理

■ 技術概要集

空中写真測量(UAV)、地上写真測量、地上型レーザースキャナー(TLS)、地上移動体搭載型レーザースキャナー、無人航空機搭載型レーザースキャナー、トータルステーション(ノンプリズム方式)、TS等光波方式、RTK-GNSS、音響測深機器、施工履歴データ(土工)、施工履歴データ(舗装修繕工)、施工履歴データ(浚渫)、施工履歴データ(表層安定処理等・固結工(中層混合処理))、施工履歴データ(固結工・バーチカルドレーンエ・サンドコンパクションパイル工)、モバイル端末等、ICT建機の刃先計測機能(土工)

■ 参考資料

- 設計データチェックシート集
- 精度確認、出来形算出ガイド

2.1 総括表

総括表

■ICT活用工事において実施可能な事項 「○」、「◆」、「✓」が付いている場合実施可能であり、関連資料にリンクできる

		l 7			IC	CT活用工事	における適	用範囲										3次元	計測技術	析(技術制	既要集)					
		/	実施事項(別紙1)									O S C S C S C S C S C S C S C S C S C S														
工種	出来形 管理方法				出来形質			7	の他3	次元デ	一タ活	用	計測性能 及び			地上移	無人航	ata #85 mi	施工	44.17	T.67	TO (/	TS等		ICT建	精度確 出来形
	官理力法	起工測量	設計デー	タ作成	出來形	計測点群	出来形	部分	岩線	数量		表面	精度管理	UAV		動体搭	空機搭載型LS		履歴	地上与 真測量	モバイ ル端末	ンプリ)	光波方式	RTK- GNSS	機の刃 先計測	ガイ
				データ チェック	計測	データ 処理	管理資料 の作成	払い	計測	算出	ばえ 評価	状態 把握	(別紙2)												機能	
±Ι	多点計測管理※1	Q	<u>Q</u>	<u> </u>	Q	Q	Q	∠		_			, □	<u>0</u>	<u>O</u>	0	<u>Q</u>		0	<u>O</u>		0	<u>0</u>	0		
	単点計測管理 ^{※2}	<u>o</u>	0	<u> </u>	<u>0</u>		<u>0</u>	∠	_	∠			X										0	0		
舗装工	多点計測管理 ^{※1}	Ω	Ω	±	Ω	Ω	Ω	1		_					Ω	Ω						Ω	Ω			
	単点計測管理**2	Ω	Ω	•	Ω	_	Ω					\angle											Ω			
路面切削工	多点計測管理**1	<u>o</u>	<u>o</u>	•	<u>O</u>	Q	<u>O</u>			_			п						0							
	単点計測管理**2	<u>o</u>	<u>o</u>	•	<u>O</u>		<u>O</u>													O**3			0			
河川浚渫工	多点計測管理**1	Ω	Ω	•	Ω	Ω	Ω	✓		4			п					Ω	Ω							.
	単点計測管理※2	Ω								/ <u>-</u>				_			_						Ω			
付帯構造物設置工	多点計測管理※1		Ω	•	Ω		Ω							0	0	<u>Q</u>	0									
	単点計測管理**2																					0	0			
表層安定処理等・ 固結工(中層混合処理)	その他管理※4		۵ ۲		L 2011/WH 4	<u> </u> 45.77.7.*					┕╸			·—=·	\n:144					i		•				
固結エ(スラリー撹拌エ)・						能及び			- ~~			_				元計			a. L							
バーチカルドレーンエ・ ナンドコンパクションパイルエ	その他管理 ^{※4}		<u> </u>	谷工	_種の	計測性	能及び	精度	艺官:	埋へ	リン	ク	□			重で出										
	多点計測管理※1	Ω														付け	てま	タり、オ	技術:	毎の	技術	既要:	集			
法面工	単点計測管理※2	0	Ω.	•	Ω		Ω			_				15	ニリン	ク								0		
トンネルエ	単点計測管理※2				Ω		Ω						□									Ω				
	4 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -																									
基礎工(矢板工・既製杭工・ 所打杭工・鋼管矢板基礎工)	多点計測管理※1		Ω	•	Ω		Ω								Q	<u>Q</u>										
	単点計測管理 ^{※2}	Ω				-								Ω	Ω	Ω				認・出						
擁壁工	多点計測管理**1 単点計測管理**2	0	<u>o</u>	<u>*</u>	Q		Q			∡			п			<u>u</u>									結果:	報告
	平点計測管理 ^{※1}	0												0	0			書様	式、と	出来用	り 算し	出ガイ	バドに	リン	ク	
構造物工(橋脚·橋台)	岁点引溯管理 単点計測管理 ^{※2}	0	Ω	•	Ω		Ω			<u> </u>	✓	✓			_		HL						<u> </u>			
土工(1.000m3未満)・	多点計測管理*1	Ω	Ω	•	Ω	٥	Ω	1						Ω	Ω	Ω	Ω		Ω	Ω	Ω	Ω	٥	Ω		
エエ(1,000m3未満)・ 床掘工・小規模土工・法面整形工	単点計測管理**2	Ω	Ω	•	Ω		Ω	_					п									٥	٥	۵	Ω	
	多点計測管理*1	測管理*1												0												
構造物工(橋梁架設・床版)	単点計測管理※2	İ	Ω	•	Ω		Ω			_	✓												0			•
4.1 484 346 DR 144 ED MT	多点計測管理**1												Ω					Ω	Ω					_		
付帯道路施設工等	単点計測管理※2				<u>o</u>		<u>o</u>						п									Ω	Ω	Ω		_
	多点計測管理※1				Ω		Ω													<u>O</u>	0					
乔纳 井田港工		т	1	1	<u> </u>	1	<u> </u>	1	l			1										0	0	0		•
電線共同溝工	単点計測管理 ^{※2}											L I														
電線共同溝工 コンクリート堰堤エ	単点計測管理 ^{*2} 多点計測管理 ^{*1}	Ω	<u>o</u>	•	0		Q			<u> </u>			п	Ω	Ω	Ω	Ω									_

^{※1:3}次元計測技術を用いて多くの点を取得し出来形管理を行う方法 ※2:3次元計測技術を用いて出来形測定箇所の点を取得し出来形管理を行う方法 ※3:フォナグラメトリーを用いて下がりと幅を計測する技術(単点計測管理となる)

^{※4:}多点計測管理及び単点計測管理とは異なる出来形管理を行う方法

2.2 3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案) 本編

■ 3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案)

- 本編
- 別紙1 実施事項
- 別紙2 計測性能及び精度管理

3次元計測技術を用いた出来形管理要領 (案)

令和6年3月版

国 土 交 通 省

- 第1編 総則
- 第2編 準備編
- 第3編 出来形管理編
- 第4編 その他3次元データ活用編
- 第5編 電子納品編

第3編 出来形管理編

第1章 面管理

第1節 機器・ソフトウェア

ICT活用工事に関する実施事項の概要を整理。 全工種共通の内容とした。

- 3次元計測技術を用いた面管理における標準的な機器・ソフトウェアは、以下のとおり。
- 1) 3次元設計データ作成ソフトウェア
- 2) 点群処理ソフトウェア※
- 3) 出来形帳票作成ソフトウェア
- 4) 3次元計測技術
- 5) その他

※点群処理を必要としな

【解説】

- 3次元設計データ作成 出来形管理や数量算出 トウェアである。
- 2) 点群処理ソフトウェア 3次元計測技術で取得 建設機械や仮設備等の不 点群にTIN(不等三角 る。なお、ソフトウェア 時間を要する場合もある ること。なお、点群処理
- 3) 出来形帳票作成ソフト 3次元設計データと取得 出来形管理資料を作成する

4) 3次元計測技術

3次元計測技術は、空 載型レーザースキャナー データ)等の多点計測技 がある。

5) その他上記の他、機器によっ

第3編 出来形管理編 第1章 面管理

第2節 3次元設計データ作成

2-1 3次元設計データの作成

受注者は、監督職員から貸与された設計図書等を基に3次元設計データを作成する。

【解説】

受注者は、出来形管理で利用する工事基準点、平面線形、縦断線形、出来形横断形状等の設 定を行い、3次元設計データの作成を行う。

2-2 3次元設計データの確認

受注者は、3次元設計データの作成後に、3次元設計データについて、設計図書等と照合する とともに、監督職員に設計データチェックシートを提出する。

【解説】

- 3次元設計データの間違いは出来形管理等に重大な影響を与えるので、受注者は3次元設計デ
- ータが設計図書と照合しているかの確認を必ず行うこと。
- 3次元設計データの照合とは、3次元設計データが設計図書を基に正しく作成されているものであることを確認することである。3次元設計データと設計図書の照合結果については、設計デ
- ータチェックシートに記載し、監督職員に提出する。

さらに、設計変更等で設計図書に変更が生じた場合は、3次元設計データを変更し、確認資料 を作成する。

2.3 別紙1 実施事項

■ 3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案)

- 本編
- ・別紙1 実施事項
- 別紙2 計測性能及び精度管理
- 第1編 面管理編
- 第2編 断面管理編

各工種、共通の実施または確認事項

当する工種

この実施事項に該

- 第3編 その他管理(地盤改良工)編
- 第4編 その他3次元データ活用編

ICT活用工事に関する実施事項の詳細を、管理方法別に整理。

工種別の整理ではなく、実施事項ごとに共通内 容を集約し、工種別の内容は追加記載している。

②平面線形の読み込み(入力)機能における、路面切削工の場合<u>の記</u>載事項

第2章 3次元設計データ作成

[土工][舗装工][路面切削工][河川浚渫工][土工(1,000m3未満)・床掘工・小規模土工・法面整 形工]

1. 3次元設計データ作成ソフトウェア

3次元設計データ作成ソフトウェアは、出来形管理や数量算出の基準となる設計形状を示す3次元設計データを作成・出力することができることとする。

【解説】

面的な出来形管理及び数量算出を実現するためには、基準となる3次元設計データを作成でき、 作成した設計データと設計図面との照合確認が可能な3次元設計データ作成ソフトウェアが必 要となる。ここでいう3次元設計データは、中心線形データ、横断形状データ、及び構造物を形 成する表面形状の3次元座標の変化点で構成される「TINデータ」で表現される。

- 1) 3次元設計データ等の要素読込(入力)機能
- ①座標系の選択機能

3次元設計データの座標系を選択する機能。

②平面線形の読込(入力)機能

設計図面に示される法線の平面線形を読込(入力)できる機能。なお、線形の幾何要素は、

直線区間(開始点、終了点)と曲線区間(開始点、IP点、終了点)等で定義される

[路面切削工] の場合

なお、修繕工事において、道路の線形計算書が残っていない場合は、3次元設計データ作成の際には道路の現況に近似した線形を新たに作成し、これを3次元設計データの平面線形として用いることが多い。

③縦断線形の読込(入力)機能

設計図面に示される法線の縦断線形を読込(入力)できる機能。なお、線形の幾何要素は、 縦断勾配変化点の累加距離、標高、縦断曲線長(又は縦断曲線半径)で定義される。

④横断形状の読込(入力)機能

設計図面に示される横断形状を読込 (入力) できる機能。なお、横断形状の幾何要素は、 中心線形 (平面線形) を基準に、センターからの離れ距離 (起点からの終点に向け右側を+、 左側を-) と勾配 (あるいは比高) などで定義される。

⑤現況地形データの読込 (入力) 機能

起工測量で得られた計測点群データあるいは面データを読込(入力)できる機能。

- ⑥TINの変化点の読込(入力)機能
 - TINを構成する変化点(線分や座標)を読込(入力)できる機能。
- 2) 3次元設計データ等の確認機能

ここで該当工種の記載がなければ、共通の内容が実施事項となる

従断線形データ)、横 めに入力値比較や3

次元表示か確認でする機能

3) 設計面データの作成機能

2.4 別紙2 計測性能及び精度管理

- 3次元計測技術を用いた出来形管理要領(案)
- 本編
- 別紙1 実施事項
- ・ 別紙2 計測性能及び精度管理

■別表2 工種別・計測性能及び精度管理一覧

概要確認用

ICT適用工種の「測定精度と計測密度」、 「精度確認方法」を一覧表に整理

計測性能及び精度管理の詳細内容は、工 種毎に整理し、必要箇所にリンク可能に

第1編 土工編

備考

精度確認方法 その他 (国土地 理院登録

詳細確認用

- 第1章 面管理の場合
- 1. 計測性能及び精度管理
- 1.1 空中写真測量(UAV)

空中写真測量 (UAV) による出来形計測で利用するUAV及びデジタルカメラは、下記の測定精度と同等以上の計測性能を有し、適正な精度管理が行われている機器であること。受注者は、、利用するUAV及びデジタルカメラの性能について監督職員に提出すること。以下に、UAV及びデジタルカメラの性能基準を示す。

計測	計測性能	測定精度	計測密度
起工測量、	地上画素寸法	【鉛直方向·平面方向】	【起工測量、岩線計測】
岩線計測	20mm/画素以内	±100mm 以内	1 点以上/0.25 ㎡(0.5m×0.5m メッシュ)
部分払い	地上画素寸法	【鉛直方向·平面方向】	【部分払い出来高計測】
出来高計測	30mm/画素以内	±200mm 以内	1 点以上/0.25 m [*] (0.5m×0.5m メッシュ)
			【出来形計測】
出来形計測		【鉛直方向·平面方向】	1 点以上/0.01 m [*] (0.1m×0.1m メッシュ)
山木形削州	10mm/画素以内	±50mm 以内	【出来形評価用】
			1 点以上/1 ㎡(1m×1m メッシュ)

なお、地上画素寸法は、上記を基本とするが、現場精度確認において必要な測定精度を確保することが確認できる場合は、任意の地上画素寸法にて計測してもよい。

工種	管理 手法	3次元計測技術			計測性能及び精度管理		事前 精度確認	計測検証
±Ι	面	空中写真測量(UAV)	計測場面	計測性能	測定精度	計測密度		+-
11 四管理	管	(CAV/	起工測量 岩線計測 部分払い	地上画素寸法 20mm/画素以内 地上画素寸法 30mm/画素以内	【鉛直方向·平面方向】 ±100mm以内 【鉛直方向·平面方向】 ±200mm以内	1点以上/0.25㎡(0.5m×0.5mメッシュ)		
			出来形計測	地上画素寸法 10mm/画素以内	【鉛直方向·平面方向】 ±50mm以内	【出来形計測】 1点以上/0.01㎡(0.1m×0.1mメッシュ)	†	
						【出来形評価用】 1点以上/1㎡(1m×1mメッシュ)		
		地上型レーザースキャナ	計測場面	測定精度		計測密度		\Box
		(TLS)	起工測量	【鉛直方向・平面方向】 ±100mm以内		1点以上/0.25㎡(0.5m×0.5mメッシュ)		
			部分払い 出来高計測	【鉛直方向・平面方向】 ±200mm以内				
			出来形計測	【鉛直方向・平面方向】 ±50mm以内		【出来形計測】 1点以上/0.01㎡(0.1m×0.1mメッシュ)	<u> </u>	
			_		【出来形評価用】 1点以上/1㎡(1m×1mメッシュ)			
	地上移動体搭載型レーザー スキャナ(地上移動体LS)	起工測量 岩線計測 部分払い 出来高計測	测定精度 【鉛直方向・平面方向】 +100mm以内 【鉛直方向・平面方向】 +200mm以内		第1編 土工編 目次			
			出来形計測	【鉛直方向・平面方向】 ±50mm以内	第1編 土工編			,
					第1章 面管理の場合	ì		
		無人航空機搭載型レーザー		測定精度	 計測性能及び 	『精度管理		
		スキャナ(UAVレーザー)	起工測量	【鉛直方向・平面方向】 ±100mm以内		測量(UAV) ーザースキャナー(TLS)		
				(重複コースごとの標高値の較差の		体搭載型レーザースキャナー(地上移動		
			部分払い 出来高計測	【鉛直方向・平面方向】 ±200mm以内		機搭載型レーザースキャナー(UAVレ		
				(重複コースごとの標高値の較差の		ンプリズム方式) 波方式		
		出来形計測	【鉛直方向・平面方向】 ±50mm以内		GNSS			
				(重複コースごとの標高値の較差の		データ 測量		
						3 合		
						『精度管理		
					1.1 TS等光	波方式		
					1 2 RTK-	GNSS		1

2.5 技術概要集

■ 技術概要集

- 空中写真測量(UAV)
- 地上写真測量
- 地上型レーザースキャナー(TLS)
- 地上移動体搭載型レーザースキャナー
- 無人航空機搭載型レーザースキャナー
- トータルステーション(ノンプリズム方式)
- TS等光波方式
- RTK-GNSS
- 音響測深機器
- 施工履歴データ(土工)
- 施工履歴データ(舗装修繕工)
- 施工履歴データ(浚渫)
- 施工履歴データ(表層安定処理等・固結工(中層混合 処理))

ドコンパクションパイル工)

- モバイル端末等
- ICT建機の刃先計測機能(土工)

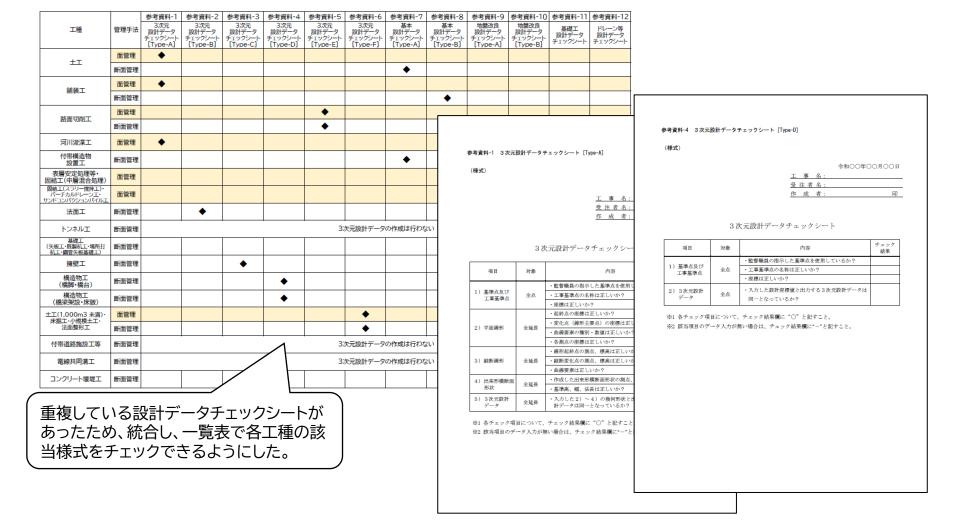
ICT活用工事で利用できる各3次元 計測技術の仕組み、計測方法をイラ ストを多めに解説。



2.6 参考資料 設計データチェックシート

■ 参考資料

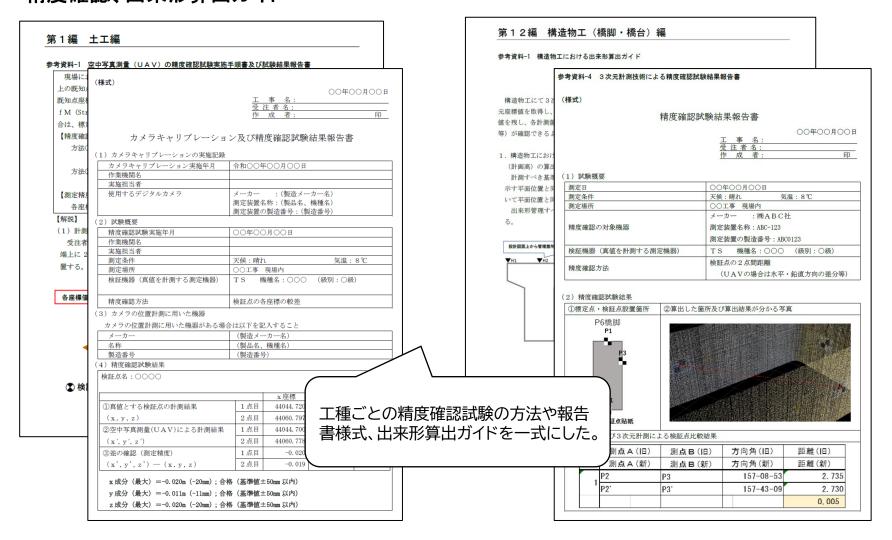
- ・ 3次元設計データ作成チェックシート集
- 精度確認、出来形算出ガイド



2.7 参考資料 精度確認・出来形算出ガイド

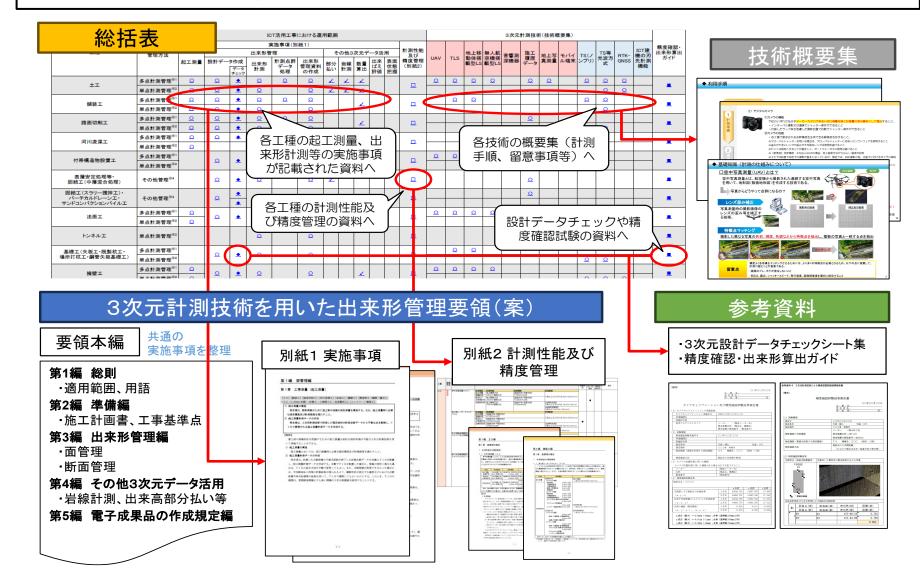
■ 参考資料

- ・ 3次元設計データ作成チェックシート
- ・精度確認、出来形算出ガイド



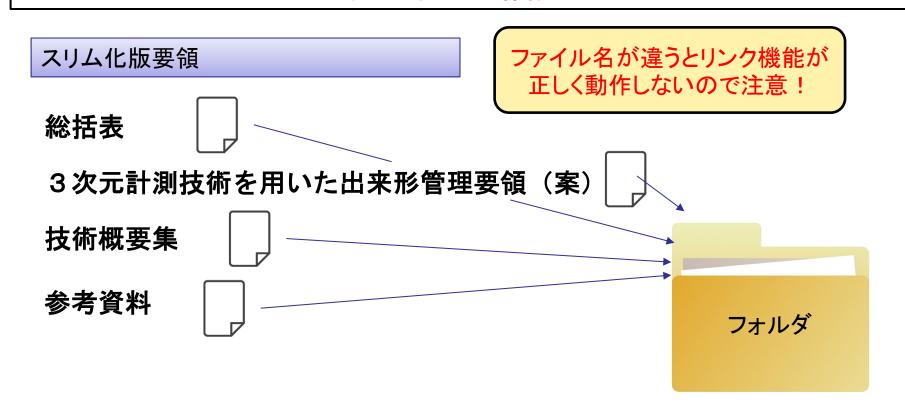
3. スリム化版要領の使い方について

〇スリム化版要領は<mark>総括表から</mark>「実施事項」や「計測性能及び精度管理」等の各資料へリンクすることができる。



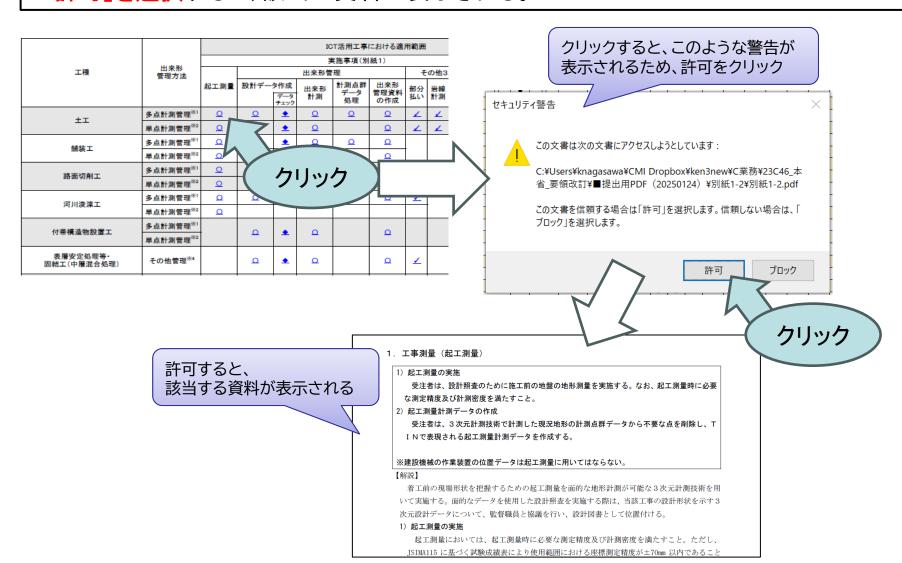
3.1 リンク機能を有効にするための準備

- HPから全ての資料をダウンロードする。
- ・ダウンロード時のファイル名から、各ファイル名を下記の通り変更する。
- ・ダウンロードしたファイルは全て同じフォルダに保存する。



3.2 リンク機能の実行時の注意点

- 参照したい箇所をクリックすると、セキュリティ警告が表示される。
- 「許可」を選択すると、該当の資料が表示される。



3.3 目次の活用と戻る機能(ショートカットキー)

- ・リンクする各資料の冒頭にある目次からも資料内の該当ページ移動することが可能。
- ・移動する前のページに戻りたい場合は、ショートカットキーを活用

	第1編 面管理編 目次
第1編 面	i管理編1-1
第1章	工事測量 (起工測量)
第2章	3 次元設計データ作成1-3
1.	3次テータ作成ソフトウェア
2.	3次 ータの作成1-5
3.	3 次 6 1-8
第3章	出来形計 クリック) 1-9
1.	出来形計。 1-9
2.	出来形計測箇例 1-10
2.	1 土工、河川浚渫工、土工 (1,000m3 未満)、床掘工、小規模土工 1-10
2.	2 舗装工
2.	3 路面切削工
第4章	計測点群データ処理1-15
第5章	出来形管理資料作成22
1.	出来形管理資料作成ソフトウェア・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
2.	出来形管理資料の作成1-26
第6章	出来形管理基準及び規格値1-32
第7章	前のページに戻ることが可能

第2章 3次元設計データ作成

1. 3次元設計データ作成ソフトウェア

3次元設計データ作成ソフトウェアは、出来形管理や数量算出の基準となる設計形状を示す3次元設計データを作成・出力することができることとする。

【解説】

面的な出来形管理及び数量算出を実現するためには、基準となる3次元設計データを作成でき、 作成した設計データと設計図面との照合確認が可能な3次元設計データ作成ソフトウェアが必 要となる。ここでいう3次元設計データは、中心線形データ、横断形状データ、及び構造物を形 成する表面形状の3次元座標の変化点で構成される「TINデータ」で表現される。

1) 3次元設計データ等の要素読込(入力)機能

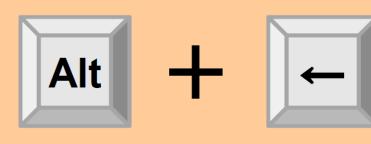
①座標系の選択機能

3次元設計データの座標系を選択する機能。

②平面線形の読込(入力)機能

設計図面に示される法線の平面線形を読込 (入力) できる機能。なお、線形の幾何要素は、 直線区間 (開始点、終了点) と曲線区間 (開始点、IP点、終了点) 等で定義される。

<u> ショートカットキーを使用</u>



3.4 しおり機能の活用①

- 各資料のしおりからページへの移動が可能。
- ・しおりの「>」をクリックして展開すると、さらに細かい箇所に移動可能。



3.5 しおり機能の活用②

- 各資料のしおりにおいて右クリックすると、「セクションを印刷」という項目がある。
- ・必要なセクションだけ印刷することが可能。

