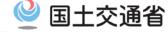
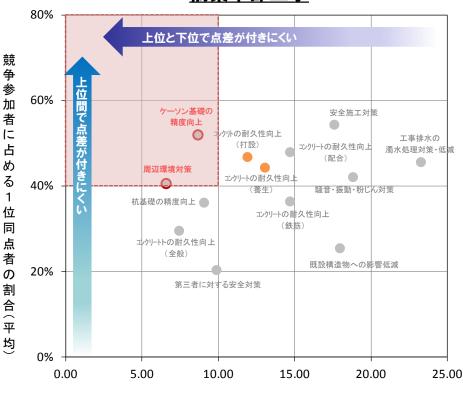
技術提案評価型S型の提案内容の分析結果 (補足)



技術提案内容の分析(橋梁下部)







最高得点者と最低得点者の点差の傾き(平均)

テーマ:ケーソン基础	祭の精度同じ	- 対象丁重6件	技術提案数:46

提案内容	提案者数	割合
А	9	20%

〔工場排水对策 〕 対象工事1件、技術提案数:10

提案内容	提案者数	割合
Α Α	7	70%
В	5	50%
	<u> </u>	0070
С	5	50%
D	5	50%

<i>.</i>			
	提案内容	提案者数	割合
	Α	14	88%
	В	13	81%
	С	2	13%

注1)割合は全技術提案数に対する同一内容の提案数

注2)標準化の検討については、対象工事3件以上を対象

注3)提案率10%未満の提案内容は記載を省略

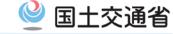


分析対象工事3件以上 分析対象工事3件以上 (サンプル数不足)

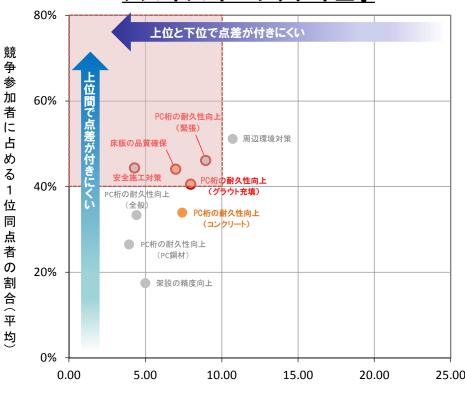




技術提案内容の分析(PC(プレストレスト・コンクリート))

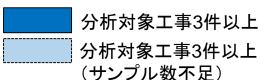


プレストレスト・コンクリート工事



最高得点者と最低得点者の点差の傾き(平均)

- 注1)割合は全技術提案数に対する同一内容の提案数
- 注2)標準化の検討については、対象工事3件以上を対象
- 注3)提案率10%未満の提案内容は記載を省略



テーマ: PC桁の耐久性(緊張力導入対策) 対象工事3件、技術提案数: 45

提案内容	提案者数	割合
EMセンサー	32	71%
А	9	20%

テーマ:PC桁の耐久性(グラウト充填) 対象工事8件、技術提案数:98

提案内容	提案者数	割合
真空グラウト	67	68%
MSセンサー	59	60%
超低粘性グラウト材	35	36%
А	21	21%

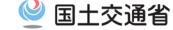
テーマ: PC桁の耐久性(床板の品質確保) 対象工事6件、技術提案数: 64

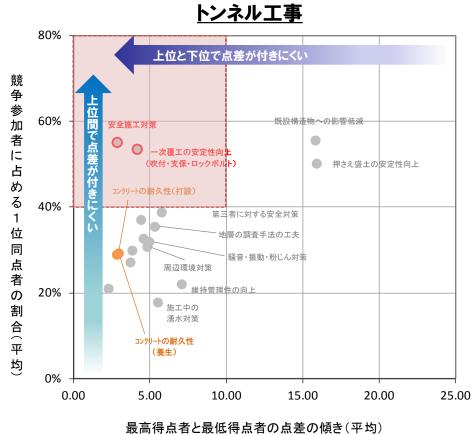
提案内容	提案者数	割合
パイプクーリング	27	42%
А	12	19%
В	8	13%
С	7	11%
D	7	11%

提案内容	提案者数	割合
Α	1	33%



技術提案内容の分析(トンネル)





テーマ: 一次覆工の安定性(吹付・支保・ロックボルト) 対象工事2件、技術提案数:67

提案内容	提案者数	割合
А	16	24%
В	12	18%

テーマ:安全施工対策 対象工事4件、技術提案数:51

提案内容	提案者数	割合
А	10	20%
В	9	18%
С	9	18%
D	8	16%
E	8	16%
F	8	16%

注1)割合は全技術提案数に対する同一内容の提案数

注2)標準化の検討については、対象工事3件以上を対象

注3)提案率10%未満の提案内容は記載を省略



分析対象工事3件以上 分析対象工事3件以上 (サンプル数不足)

