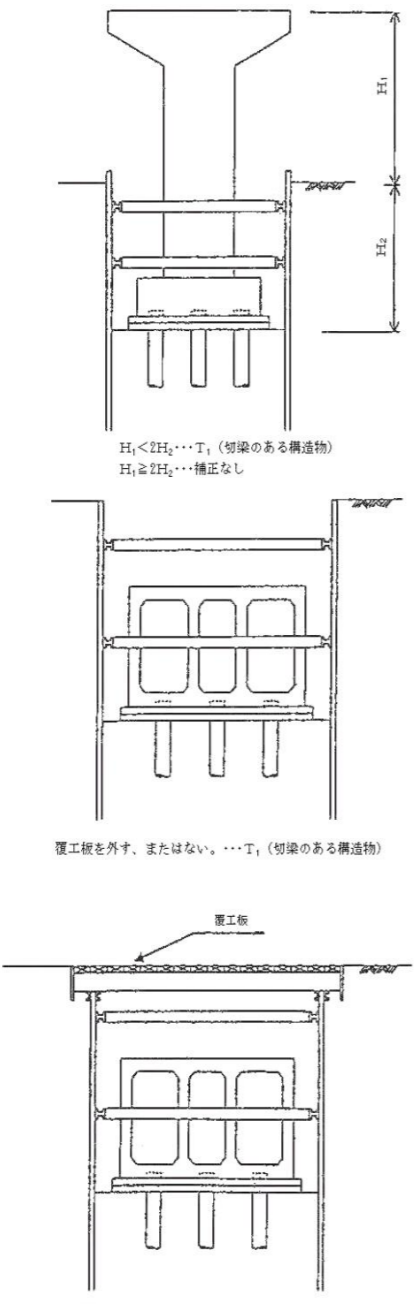


改正理由	一部改正	改正 ----- 現行																																																																																																																																												
現	行	改	正																																																																																																																																											
		備考																																																																																																																																												
<p>4.3 鉄筋工</p> <p>4.3.1 鉄筋工</p> <p>1. 適用</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 河川、海岸、道路、水路、コンクリート橋梁、鋼橋床版の鉄筋構造物の加工・組立、及び、差筋、場所打杭の鉄筋かごの加工・組立に適用する。なお、鉄筋径は、D10(φ9)以上 D51(φ51)以下とする。 </div> <p>2. 数量算出項目</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 鉄筋の質量を区分ごとに算出する。 </div> <p>3. 区分</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 区分は、規格・仕様、材料規格、鉄筋径、施工条件、構造物種別、施工規模、太径鉄筋の割合とする。 </div> <p>(1) 数量算出項目及び区分一覧表</p> <p>1) 加工・組立・差筋</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区分 項目</th> <th rowspan="2">3次元 モデル</th> <th colspan="7">属性情報</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">数量</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>規格 仕様</th> <th>材料 規格</th> <th>鉄筋径</th> <th>施工 条件</th> <th>構造物 種別</th> <th>施工 規模</th> <th>太径鉄筋 の割合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鉄筋</td> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>t</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 規格・仕様区分において「場所打杭用かご筋」に区分される場合は、施工条件区分、構造物種別は算出する必要はない。</p> <p>「鉄筋」は、簡易な形状(点、線、面)を用いて位置と延長より質量を算出し、属性情報を用いて規格・仕様等を区分することより「B」を適用する。</p> <p>(2) 規格・仕様区分</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>規格・仕事</th> <th>適用基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般構造物</td> <td>構造物の鉄筋の加工・組立</td> </tr> <tr> <td>場所打杭用かご筋</td> <td>場所打杭用鉄筋かごの加工・組立</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料規格区分および鉄筋径区分</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">SD295</td> <td>D10</td> <td rowspan="3">SD345</td> <td>D10</td> <td rowspan="3">SR235</td> <td>φ9</td> </tr> <tr> <td>D13</td> <td>D13</td> <td>φ13</td> </tr> <tr> <td>D16</td> <td>D16~D25</td> <td>φ16~φ25</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D29~D32</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D35</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D38</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D41</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D51</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">1-4-9</p>		区分 項目	3次元 モデル	属性情報							単位	数量	備考	規格 仕様	材料 規格	鉄筋径	施工 条件	構造物 種別	施工 規模	太径鉄筋 の割合	鉄筋	B	○	○	○	○	○	○	○	t			規格・仕事	適用基準	一般構造物	構造物の鉄筋の加工・組立	場所打杭用かご筋	場所打杭用鉄筋かごの加工・組立	材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径	SD295	D10	SD345	D10	SR235	φ9	D13	D13	φ13	D16	D16~D25	φ16~φ25				D29~D32						D35						D38						D41						D51			<p>4.3 鉄筋工</p> <p>4.3.1 鉄筋工</p> <p>1. 適用</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 河川、海岸、道路、水路、コンクリート橋梁、鋼橋床版、トンネル等の鉄筋構造物のうち、現場における加工・組立、及び、差筋、場所打杭の鉄筋かごの加工・組立に適用する。なお、鉄筋径は、D10(φ9)以上 D51(φ51)以下とする。 </div> <p>2. 数量算出項目</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 鉄筋の質量加工質量、組立質量を区分ごとに算出する。 組立の歩掛において必要に応じて計上する鉄筋材料の質量は、総組立質量から総加工質量を減じた質量とする。 </div> <p>3. 区分</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 区分は、規格・仕様、材料規格、鉄筋径、施工条件、構造物種別、施工規模、太径鉄筋の割合とする。 </div> <p>(1) 数量算出項目及び区分一覧表</p> <p>1) 加工・組立・差筋</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区分 項目</th> <th rowspan="2">3次元 モデル</th> <th colspan="7">属性情報</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">数量</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>規格 仕様</th> <th>材料 規格</th> <th>鉄筋径</th> <th>施工 条件</th> <th>構造物 種別</th> <th>施工 規模</th> <th>太径鉄筋 の割合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鉄筋</td> <td>B</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>t</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 規格・仕様区分において「場所打杭用かご筋」に区分される場合は、施工条件区分、構造物種別は算出する必要はない。</p> <p>「鉄筋」は、簡易な形状(点、線、面)を用いて位置と延長より質量を算出し、属性情報を用いて規格・仕様等を区分することより「B」を適用する。</p> <p>(2) 規格・仕様区分</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>規格・仕様</th> <th>適用基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般構造物 (加工)</td> <td>構造物の鉄筋の加工 →組立</td> </tr> <tr> <td>一般構造物 (組立)</td> <td>構造物の鉄筋の組立</td> </tr> <tr> <td>場所打杭用かご筋 (加工)</td> <td>場所打杭用鉄筋かごの加工 →組立</td> </tr> <tr> <td>場所打杭用かご筋 (組立)</td> <td>場所打杭用鉄筋かごの組立</td> </tr> <tr> <td>橋梁用床版 (加工)</td> <td>橋梁床版における鉄筋の加工</td> </tr> <tr> <td>橋梁用床版 (組立)</td> <td>橋梁床版における鉄筋の組立</td> </tr> <tr> <td>トンネル内構造物 (加工)</td> <td>トンネル内構造物における鉄筋の加工</td> </tr> <tr> <td>トンネル内構造物 (組立)</td> <td>トンネル内構造物における鉄筋の組立</td> </tr> <tr> <td>差筋及び杭頭処理 (加工)</td> <td>差筋及び杭頭処理における鉄筋の加工</td> </tr> <tr> <td>差筋及び杭頭処理 (組立)</td> <td>差筋及び杭頭処理における鉄筋の組立</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">次頁へ移動</p>		区分 項目	3次元 モデル	属性情報							単位	数量	備考	規格 仕様	材料 規格	鉄筋径	施工 条件	構造物 種別	施工 規模	太径鉄筋 の割合	鉄筋	B	○	○	○	○	○	○	○	t			規格・仕様	適用基準	一般構造物 (加工)	構造物の鉄筋の加工 →組立	一般構造物 (組立)	構造物の鉄筋の組立	場所打杭用かご筋 (加工)	場所打杭用鉄筋かごの加工 →組立	場所打杭用かご筋 (組立)	場所打杭用鉄筋かごの組立	橋梁用床版 (加工)	橋梁床版における鉄筋の加工	橋梁用床版 (組立)	橋梁床版における鉄筋の組立	トンネル内構造物 (加工)	トンネル内構造物における鉄筋の加工	トンネル内構造物 (組立)	トンネル内構造物における鉄筋の組立	差筋及び杭頭処理 (加工)	差筋及び杭頭処理における鉄筋の加工	差筋及び杭頭処理 (組立)	差筋及び杭頭処理における鉄筋の組立	<p>記載の追加・削除</p> <p>記載の追加・削除 (記載の追加)</p> <p>記載の削除</p> <p>記載の削除</p> <p>記載の追加</p>
区分 項目	3次元 モデル			属性情報										単位	数量	備考																																																																																																																														
		規格 仕様	材料 規格	鉄筋径	施工 条件	構造物 種別	施工 規模	太径鉄筋 の割合																																																																																																																																						
鉄筋	B	○	○	○	○	○	○	○	t																																																																																																																																					
規格・仕事	適用基準																																																																																																																																													
一般構造物	構造物の鉄筋の加工・組立																																																																																																																																													
場所打杭用かご筋	場所打杭用鉄筋かごの加工・組立																																																																																																																																													
材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径																																																																																																																																									
SD295	D10	SD345	D10	SR235	φ9																																																																																																																																									
	D13		D13		φ13																																																																																																																																									
	D16		D16~D25		φ16~φ25																																																																																																																																									
			D29~D32																																																																																																																																											
			D35																																																																																																																																											
			D38																																																																																																																																											
			D41																																																																																																																																											
			D51																																																																																																																																											
区分 項目	3次元 モデル	属性情報							単位	数量	備考																																																																																																																																			
		規格 仕様	材料 規格	鉄筋径	施工 条件	構造物 種別	施工 規模	太径鉄筋 の割合																																																																																																																																						
鉄筋	B	○	○	○	○	○	○	○	t																																																																																																																																					
規格・仕様	適用基準																																																																																																																																													
一般構造物 (加工)	構造物の鉄筋の加工 →組立																																																																																																																																													
一般構造物 (組立)	構造物の鉄筋の組立																																																																																																																																													
場所打杭用かご筋 (加工)	場所打杭用鉄筋かごの加工 →組立																																																																																																																																													
場所打杭用かご筋 (組立)	場所打杭用鉄筋かごの組立																																																																																																																																													
橋梁用床版 (加工)	橋梁床版における鉄筋の加工																																																																																																																																													
橋梁用床版 (組立)	橋梁床版における鉄筋の組立																																																																																																																																													
トンネル内構造物 (加工)	トンネル内構造物における鉄筋の加工																																																																																																																																													
トンネル内構造物 (組立)	トンネル内構造物における鉄筋の組立																																																																																																																																													
差筋及び杭頭処理 (加工)	差筋及び杭頭処理における鉄筋の加工																																																																																																																																													
差筋及び杭頭処理 (組立)	差筋及び杭頭処理における鉄筋の組立																																																																																																																																													
注意事項			(控え頁) 1/4																																																																																																																																											

改正理由	一部改正	改正 <hr/> 現行																																																																																									
現	行	改	正																																																																																								
		備	考																																																																																								
<p>(4) 施工条件区分 トンネル内の鉄筋組立作業がある場合は、その数量を区分して算出する。 なお、トンネル内に区分した場合は、(5) 構造物種別は算出する必要はない。</p> <p>(5) 構造物種別</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">規格・仕様</th> <th style="width: 50%;">適用基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>切梁のある構造物</td> <td>切梁のある構造物、立杭、及び深礎工（掘削坑内組立て）の加工・組立作業（H₁）＜（H₂）× 2</td> </tr> <tr> <td>地下構造物</td> <td>地表面下で覆工板等に覆われて施工する構造物の加工・組立作業</td> </tr> <tr> <td>橋梁用床版</td> <td>鋼橋用床版（PC床版は除く）の加工・組立作業</td> </tr> <tr> <td>RC場所打ホロスラブ橋</td> <td>RC場所打ホロスラブ橋の加工・組立作業</td> </tr> <tr> <td>差筋及び杭頭処理</td> <td>差筋及び杭頭処理作業</td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 施工規模区分 1 工事に 2 つ以上の規格・仕様を適用する場合は、1 工事あたりの全体数量を算出する。</p> <p>(7) 太径鉄筋の割合区分 1 単位当たり構造物に使用する太径鉄筋（D38以上D51以下）の質量を算出し、1 単位当たり構造物における割合を以下の方法により算出する。 なお、(5) 構造物種別で橋梁用床版またはRC場所打ホロスラブ橋を選択した場合は、算出する必要はない。</p> $\text{太径鉄筋の割合} = \frac{1 \text{ 単位当たり構造物の設計太径鉄筋質量}}{1 \text{ 単位当たり構造物の設計質量}}$ <p>(1 単位当たり構造物の参考例) ① 1 工事で複数の橋脚を施工する場合 橋脚 1 基毎の太径鉄筋の質量を算出し、集計する。 ② 1 工事で複数の場所打杭用かご筋を施工する場合 杭 1 本毎の太径鉄筋の質量を算出し、集計する。</p> <p>(8) その他 鉄筋の継手方法が機械継手の場合、場所打杭用かご筋以外でフレア溶接を行う場合は別途数量を算出するものとする。</p> <p style="text-align: center;">1-4-10</p>		規格・仕様	適用基準	切梁のある構造物	切梁のある構造物、立杭、及び深礎工（掘削坑内組立て）の加工・組立作業（H ₁ ）＜（H ₂ ）× 2	地下構造物	地表面下で覆工板等に覆われて施工する構造物の加工・組立作業	橋梁用床版	鋼橋用床版（PC床版は除く）の加工・組立作業	RC場所打ホロスラブ橋	RC場所打ホロスラブ橋の加工・組立作業	差筋及び杭頭処理	差筋及び杭頭処理作業	<p>前頁から移動 →</p> <p>現行なし →</p> <p>→</p> <p>→</p> <p>→</p> <p>→</p> <p>→</p> <p>→</p> <p>→</p>	<p>(3) 材料規格区分および鉄筋径区分</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">SD295</td> <td>D10</td> <td rowspan="10">SD345</td> <td>D10</td> <td rowspan="3">SR235</td> <td>φ9</td> </tr> <tr> <td>D13</td> <td>D13</td> <td>φ13</td> </tr> <tr> <td>D16</td> <td>D16~D25</td> <td>φ16~φ25</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>D29~D32</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>D35</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>D38</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>D41</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>D51</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>→</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> <th>材料規格</th> <th>鉄筋径</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">SD390</td> <td>D25</td> <td rowspan="4">SD490</td> <td>D35</td> </tr> <tr> <td>D29</td> <td>D38</td> </tr> <tr> <td>D32</td> <td>D41</td> </tr> <tr> <td>D35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>D38</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>D41</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 施工条件区分 トンネル内の鉄筋組立作業がある場合は、その数量を区分して算出する。 なお、トンネル内に区分した場合は、(5) 構造物種別は算出する必要はない。</p> <p>(5) 構造物種別</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">規格・仕様</th> <th style="width: 50%;">適用基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>切梁のある構造物</td> <td>切梁のある構造物、立杭、及び深礎工（掘削坑内組立て）の加工・組立作業（H₁）＜（H₂）× 2</td> </tr> <tr> <td>地下構造物</td> <td>地表面下で覆工板等に覆われて施工する構造物の加工・組立作業</td> </tr> <tr> <td>橋梁用床版</td> <td>鋼橋用床版（PC床版は除く）の加工・組立作業</td> </tr> <tr> <td>RC場所打ホロスラブ橋</td> <td>RC場所打ホロスラブ橋の加工・組立作業</td> </tr> <tr> <td>差筋及び杭頭処理</td> <td>差筋及び杭頭処理作業</td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 施工規模区分 1 工事に 2 つ以上の規格・仕様を適用する場合は、1 工事あたりの全体数量を算出する。</p> <p>(7) 太径鉄筋の割合区分 1 単位当たり構造物に使用する太径鉄筋（D38以上D51以下）の質量を算出し、1 単位当たり構造物における割合を以下の方法により算出する。 なお、(5) 構造物種別で橋梁用床版またはRC場所打ホロスラブ橋を選択した場合は、算出する必要はない。</p> $\text{太径鉄筋の割合} = \frac{1 \text{ 単位当たり構造物の設計太径鉄筋質量}}{1 \text{ 単位当たり構造物の設計質量}}$ <p>(1 単位当たり構造物の参考例) ① 1 工事で複数の橋脚を施工する場合 橋脚 1 基毎の太径鉄筋の質量を算出し、集計する。 ② 1 工事で複数の場所打杭用かご筋を施工する場合 杭 1 本毎の太径鉄筋の質量を算出し、集計する。</p> <p>(8) その他 鉄筋の継手方法が機械継手の場合、場所打杭用かご筋以外でフレア溶接を行う場合は別途数量を算出するものとする。</p>	材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径	SD295	D10	SD345	D10	SR235	φ9	D13	D13	φ13	D16	D16~D25	φ16~φ25			D29~D32					D35					D38					D41					D51			材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径	SD390	D25	SD490	D35	D29	D38	D32	D41	D35		D38			D41			規格・仕様	適用基準	切梁のある構造物	切梁のある構造物、立杭、及び深礎工（掘削坑内組立て）の加工・組立作業（H₁）＜（H₂）× 2	地下構造物	地表面下で覆工板等に覆われて施工する構造物の加工・組立作業	橋梁用床版	鋼橋用床版（PC床版は除く）の加工・組立作業	RC場所打ホロスラブ橋	RC場所打ホロスラブ橋の加工・組立作業	差筋及び杭頭処理	差筋及び杭頭処理作業	<p>記載の追加</p> <p>記載の削除</p> <p>記載の削除</p> <p>記載の削除</p> <p>(記載の削除)</p>
規格・仕様	適用基準																																																																																										
切梁のある構造物	切梁のある構造物、立杭、及び深礎工（掘削坑内組立て）の加工・組立作業（H ₁ ）＜（H ₂ ）× 2																																																																																										
地下構造物	地表面下で覆工板等に覆われて施工する構造物の加工・組立作業																																																																																										
橋梁用床版	鋼橋用床版（PC床版は除く）の加工・組立作業																																																																																										
RC場所打ホロスラブ橋	RC場所打ホロスラブ橋の加工・組立作業																																																																																										
差筋及び杭頭処理	差筋及び杭頭処理作業																																																																																										
材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径	材料規格	鉄筋径																																																																																						
SD295	D10	SD345	D10	SR235	φ9																																																																																						
	D13		D13		φ13																																																																																						
	D16		D16~D25		φ16~φ25																																																																																						
			D29~D32																																																																																								
			D35																																																																																								
			D38																																																																																								
			D41																																																																																								
			D51																																																																																								
材料規格	鉄筋径		材料規格	鉄筋径																																																																																							
SD390	D25		SD490	D35																																																																																							
	D29	D38																																																																																									
	D32	D41																																																																																									
	D35																																																																																										
	D38																																																																																										
	D41																																																																																										
規格・仕様	適用基準																																																																																										
切梁のある構造物	切梁のある構造物、立杭、及び深礎工（掘削坑内組立て）の加工・組立作業（H₁）＜（H₂）× 2																																																																																										
地下構造物	地表面下で覆工板等に覆われて施工する構造物の加工・組立作業																																																																																										
橋梁用床版	鋼橋用床版（PC床版は除く）の加工・組立作業																																																																																										
RC場所打ホロスラブ橋	RC場所打ホロスラブ橋の加工・組立作業																																																																																										
差筋及び杭頭処理	差筋及び杭頭処理作業																																																																																										
注意事項			(控え頁) 2/4																																																																																								

改正理由	一部改正	改正 現行	
現行	改正	備考	
<p>4. 参考図</p>  <p>1-4-11</p>	<p>削除</p> <p>削除</p> <p>削除</p>	<p>記載の削除</p> <p>記載の削除</p> <p>記載の削除</p>	
注意事項			(控え頁) 3/4

改正理由	一部改正	改正 — 現行																																																																											
現	行	改	正																																																																										
		備考																																																																											
<p>4.3.2 ガス圧接</p> <p>1. 適用 鉄筋構造物の組立作業における手動式（半自動式）、自動式の高圧接工に適用する。</p> <p>2. 数量算出項目 鉄筋の高圧接箇所を区分ごとに算出する。</p> <p>3. 区分 区分は、規格、施工規模とする。</p> <p>(1) 数量算出項目及び区分一覧表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">区分</th> <th rowspan="2">3次元モデル</th> <th colspan="4">属性情報</th> </tr> <tr> <th>規格</th> <th>施工規模</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ガス圧接</td> <td>B</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td>箇所</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>「ガス圧接」は、簡易な形状（点、線、面）を用いて位置と個数を算出し、属性情報を用いて規格や施工規模を区分することより「B」を適用する。</p> <p>(2) 規格区分</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>D16+D16</td></tr> <tr><td>D19+D19</td></tr> <tr><td>D22+D22</td></tr> <tr><td>D25+D25</td></tr> <tr><td>D29+D29</td></tr> <tr><td>D32+D32</td></tr> <tr><td>D35+D35</td></tr> <tr><td>D38+D38</td></tr> <tr><td>D41+D41</td></tr> <tr><td>D51+D51</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 径違いの圧接の場合は、上位の規格による。</p> <p>(3) 施工規模区分 1 工事における全規模の全体数量が100箇所以上であれば「無」、100箇所未満であれば「有」として区分する。</p>		項目	区分	3次元モデル	属性情報				規格	施工規模	単位	数量	備考	ガス圧接	B		○	○	箇所		規 格	D16+D16	D19+D19	D22+D22	D25+D25	D29+D29	D32+D32	D35+D35	D38+D38	D41+D41	D51+D51	<p>4.3.2 ガス圧接継手・機械式継手</p> <p>1. 適用 鉄筋構造物の組立作業における手動式（半自動式）、自動式の高圧接継手工、機械式継手（グラウト）、機械式継手（ねじ加工）の場合に適用する。</p> <p>2. 数量算出項目 鉄筋の高圧接継手箇所を区分ごとに算出する。 機械式継手の箇所を区分ごとに算出する。</p> <p>3. 区分 区分は、規格、施工規模とする。</p> <p>(1) 数量算出項目及び区分一覧表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">区分</th> <th rowspan="2">3次元モデル</th> <th colspan="4">属性情報</th> </tr> <tr> <th>規格</th> <th>施工規模</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ガス圧接継手 機械式継手</td> <td>B</td> <td></td> <td>○</td> <td>⊖</td> <td>箇所</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>「ガス圧接継手・機械式継手」は、簡易な形状（点、線、面）を用いて位置と個数を算出し、属性情報を用いて規格や施工規模を区分することより「B」を適用する。</p> <p>(2) 規格区分</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ガス圧接継手規格</th> <th>機械式継手規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>D16+D16</td><td>D13+D13</td></tr> <tr><td>D19+D19</td><td>D16+D16</td></tr> <tr><td>D22+D22</td><td>D19+D19</td></tr> <tr><td>D25+D25</td><td>D22+D22</td></tr> <tr><td>D29+D29</td><td>D25+D25</td></tr> <tr><td>D32+D32</td><td>D29+D29</td></tr> <tr><td>D35+D35</td><td>D32+D32</td></tr> <tr><td>D38+D38</td><td>D35+D35</td></tr> <tr><td>D41+D41</td><td>D38+D38</td></tr> <tr><td>D51+D51</td><td>D41+D41</td></tr> <tr><td></td><td>D51+D51</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 径違いの圧接接合の場合は、上位の規格による。</p> <p>(3) 施工規模区分 1 工事における全規模の全体数量が100箇所以上であれば「無」、100箇所未満であれば「有」として区分する。</p>		項目	区分	3次元モデル	属性情報				規格	施工規模	単位	数量	備考	ガス圧接継手 機械式継手	B		○	⊖	箇所		ガス圧接継手規格	機械式継手規格	D16+D16	D13+D13	D19+D19	D16+D16	D22+D22	D19+D19	D25+D25	D22+D22	D29+D29	D25+D25	D32+D32	D29+D29	D35+D35	D32+D32	D38+D38	D35+D35	D41+D41	D38+D38	D51+D51	D41+D41		D51+D51	<p>記載の追加</p> <p>記載の追加・削除</p> <p>記載の追加</p> <p>記載の削除</p> <p>記載の削除</p> <p>記載の追加</p> <p>記載の追加</p> <p>記載の追加</p> <p>記載の削除</p>
項目	区分				3次元モデル	属性情報																																																																							
		規格	施工規模	単位		数量	備考																																																																						
ガス圧接	B		○	○	箇所																																																																								
規 格																																																																													
D16+D16																																																																													
D19+D19																																																																													
D22+D22																																																																													
D25+D25																																																																													
D29+D29																																																																													
D32+D32																																																																													
D35+D35																																																																													
D38+D38																																																																													
D41+D41																																																																													
D51+D51																																																																													
項目	区分	3次元モデル	属性情報																																																																										
			規格	施工規模	単位	数量	備考																																																																						
ガス圧接継手 機械式継手	B		○	⊖	箇所																																																																								
ガス圧接継手規格	機械式継手規格																																																																												
D16+D16	D13+D13																																																																												
D19+D19	D16+D16																																																																												
D22+D22	D19+D19																																																																												
D25+D25	D22+D22																																																																												
D29+D29	D25+D25																																																																												
D32+D32	D29+D29																																																																												
D35+D35	D32+D32																																																																												
D38+D38	D35+D35																																																																												
D41+D41	D38+D38																																																																												
D51+D51	D41+D41																																																																												
	D51+D51																																																																												
1-4-12																																																																													
注意事項			(控え頁) 4/4																																																																										