

消化汚泥から効率的にリンを回収する技術に関する実証事業

事業実施者

水 i n g エンジニアリング（株）・神戸市共同研究体

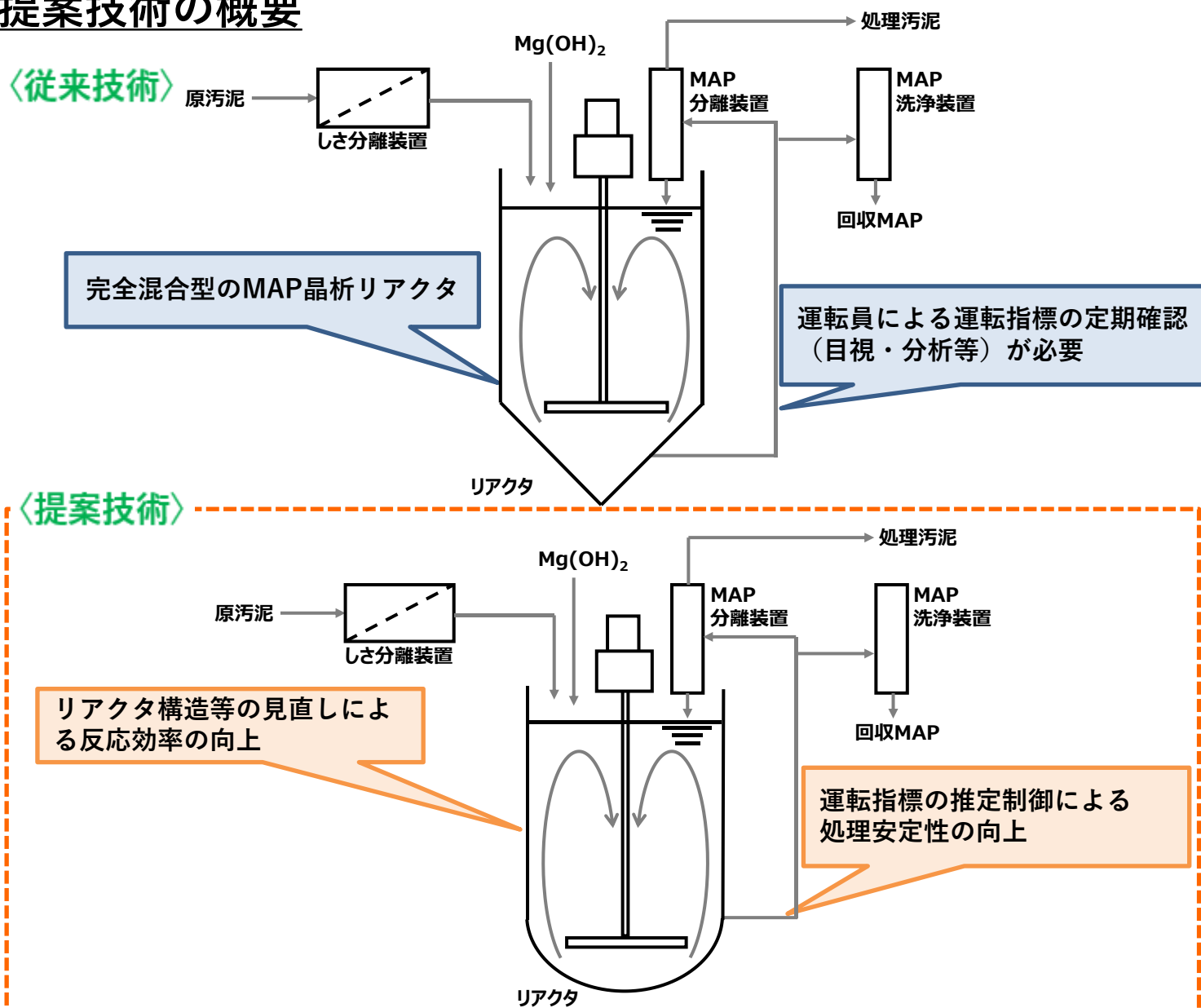
実証フィールド

兵庫県神戸市玉津処理場

実証概要

近年の世界情勢により輸入価格が高騰しているリンに関し、従来技術よりもリン回収効率が高く、リンの資源循環への寄与率が高い技術を実証する。

提案技術の概要



提案技術の革新性等の特徴

①高い反応効率

- 改良を加えた機械攪拌式の完全混合型反応槽を用いることで、粘性の高い消化汚泥でもMAP回収量を高くすることが可能。

②安定したリン除去・回収性能

- リアクタ内の種晶を高濃度に保持するとともに、種晶となるMAPのサイズを均一に維持することで、安定したリン除去・回収性能を発揮することが可能。

③容易な運転管理

- リアクタ内のMAP濃度管理に推定制御を導入することで、処理安定性の向上及び運転管理の省力化を図る。