資料1

下水道革新的技術実証事業(B-DASHプロジェクト*) 技術導入ガイドライン(案)の策定趣旨及び概要

- ・下水バイオガス原料による水素創エネ技術導入ガイドライン(案)
- ・高効率固液分離技術と二点DO制御技術を用いた省エネ型水処理技術導入ガイドライン(案)
- ・無曝気循環式水処理技術導入ガイドライン(案)
- ・ICTを活用した効率的な硝化運転制御技術導入ガイドライン(案)
- ・ICTを活用したプロセス制御とリモート診断による効率的水処理運転管理技術導入ガイドライン(案)
- ・ICTを活用した浸水対策施設運用支援システム実用化に関する技術導入ガイドライン(案)

* \underline{B} reakthrough by \underline{D} ynamic \underline{A} pproach in \underline{S} ewage \underline{H} igh Technology $\underline{Project}$

国土交通省 国土技術政策総合研究所 下水道研究部

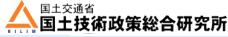
平成28年7月29日

下水道革新的技術実証事業(B-DASHプロジェクト) 技術導入ガイドライン説明会 ■下水道革新的技術実証事業(B-DASHプロジェクト) の背景と概要

■ガイドライン案の概要と使い方

■技術の詳細等(各研究体より)

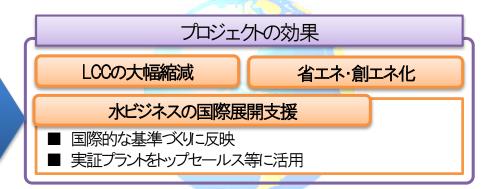
下水道革新的技術実証事業(B-DASHプロジェクト*)の目的と体制

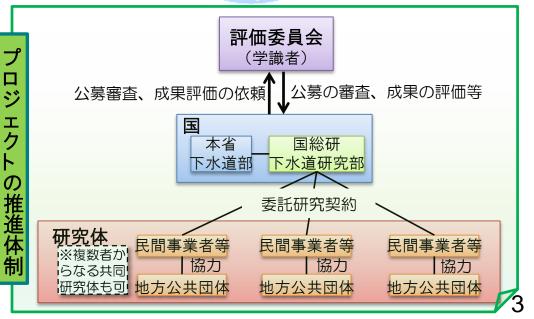


* Breakthrough by Dynamic Approach in Sewage High Technology Project

- ▶ 下水道における<u>省エネ・創エネ化</u>の推進を加速するためには、<u>低コストで高効率な革新的技術</u>が必要。
- ▶ 特に、革新的なエネルギー利用技術等について、国が主体となって、実規模レベルの施設を設置して技術的な検証を行い、ガイドラインを作成し全国展開。
- ▶ 新技術のノウハウ蓄積や一般化・標準化等を進め、海外普及展開を見据えた水ビジネスの国際競争力強化も推進。

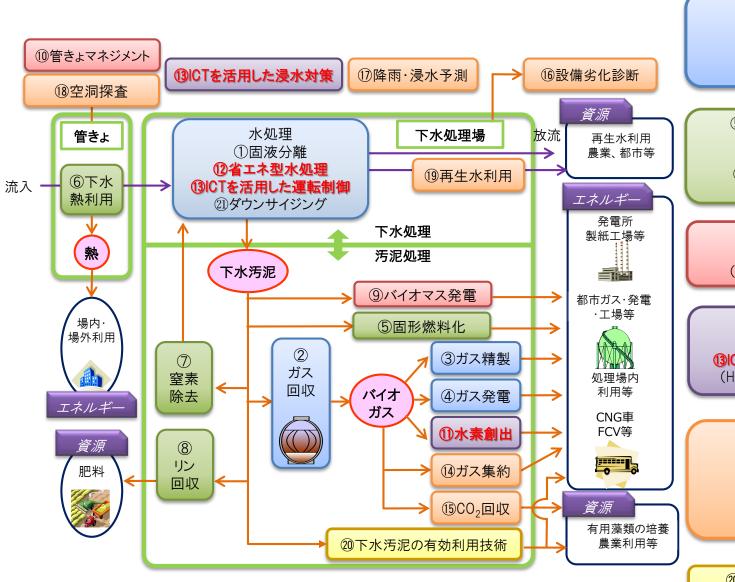
革新的技術の全国展開の流れ 民間企業 ■ 新技術の開発(パイロットプラント規模) <地方公共団体> 一般化されていない技術の 採用に対して躊躇 国土交通省(B-DASHプロジェクト) ■ 新技術を実規模レベルにて実証 (実際の下水処理場に施設を設置) ■ 新技術を一般化し、ガイドラインを作成 〈国土交诵省〉 社会資本整備総合交付金を活用 し導入支援 民間活力による全国展開 地方公共団体 ■ 全国の下水処理施設へ新技術を導入







下水道革新的技術実証事業(B-DASHプロジェクト)



H23年度公募テーマ

- ①水処理(固液分離)
 - ②バイオガス回収
- ③バイオガス精製
- ④バイオガス発電

(H25.8ガイドライン発出)

H24年度公募テーマ

- ⑤下水汚泥の固形燃料化 ⑥未処理下水の熱利用 ⑦栄養塩(窒素)除去
- 8 栄養塩(リン)除去・回収 (H26.8ガイドライン発出)

H25年度公募テーマ

⑨バイオマス発電⑩管きょマネジメント(H27年度ガイドライン発出)

H26年度公募テーマ

①水素創出②省エネ型水処理③ICTを活用した戦略的維持管理(H28年度ガイドライン発出予定)

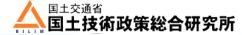
H27年度公募テーマ

(4)バイオガス集約・活用 (5)CO₂分離・回収・活用 (6)設備劣化診断 (7)降雨・浸水予測 (8)空洞探査 (9)再牛水利用

H28年度公募テーマ

②下水汚泥の有効利用技術 ②ダウンサイジング

B-DASHプロジェクトの対象技術と実施箇所(1)







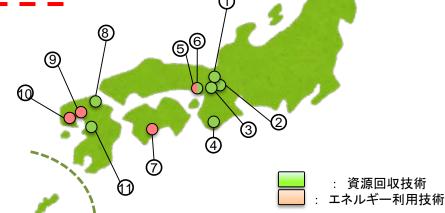


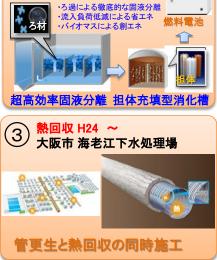


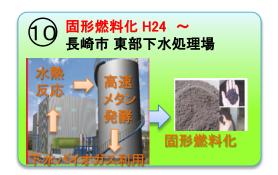
下水バイオガス回収・発電 H23 ~

2 大阪市中浜下水処理場







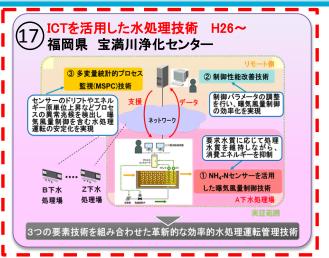








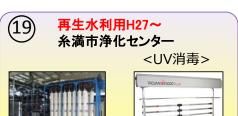
B-DASHプロジェクトの対象技術と実施箇所(2)











再生水の有効利用が可能

・信頼性高

・維持管理容易

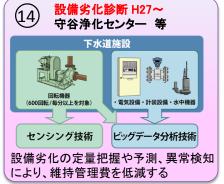
・生物学的リスク極低・自動制御

(19)



再生水利用技術



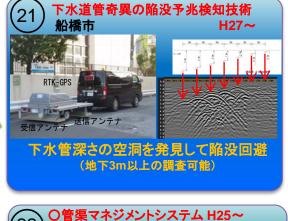




B-DASHプロジェクトの対象技術と実施箇所(3)



















下水バイオガス原料による水素創エネ技術



実証事業実施者 : 三菱化工機㈱・福岡市・九州大学・豊田通商㈱共同研究体

■ 実証フィールド : 福岡市中部水処理センター

■実証の概要

本技術実証では、下水処理場の消化工程から発生する消化ガスを原料とし高純度水素を製造する一連の設備を建設し、燃料電池自動車に充填するまでの技術実証を行うことを目的としている。

①前処理設備



シロキサン除去装置



膜分離装置

②水素製造装置



③水素貯蔵・供給設備



水素圧縮機



畜ガス器



水素ステーション(供給機)

既存施設を活用した省エネ型水処理技術

高効率固液分離技術と 二点DO制御技術を用いた 省エネ型水処理技術

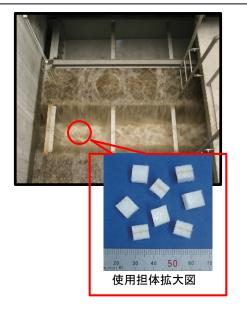
実証事業実施者 : 前澤工業㈱、㈱石垣、日本下水道事

業団、埼玉県共同研究体

実証フィールド: 小山川水循環センター

実証の概要

高効率固液分離技術と無終端水路型に改造した反応タンクでの二点DO制御技術により、既設標準活性汚泥法と同等のHRTでの高度処理化と省エネ効果を実証。



高効率固液分離技術 (高速繊維ろ過槽洗浄時)



二点DO制御技術 水流発生装置

無曝気循環式水処理技術

実証事業実施者: 高知市・高知大学・日本下水道事業団・

メタウォーター㈱共同研究体

実証フィールド: 高知市下知下水処理場

実証の概要

前段ろ過、高速担体ろ床、最終ろ過を組み合わせた『無曝気循環式水処理技術』により、既設施設を活用し、良好な処理水質を確保しながら消費エネルギーの抑制効果を実証。



無曝気循環式水処理実証施(左)





高速担体ろ床散水(右上) 高速担体ろ床洗浄(右下)

ICTを活用した戦略的維持管理技術

ICTを活用した効率的な硝化運転制御技術

<u>実証事業実施者</u>: 茨城県·㈱日立製作所共同研究体

実証フィールド: 霞ヶ浦浄化センター

実証の概要

好気槽、好気槽より上流の2箇所にDO計、アンモニア計を設置し、①上流側・下流側個別風量演算、②処理特性見える化、③制御パラメータ自動更新を特徴とした技術の導入による水処理の省エネ、水質安定化、維持管理性向上効果を実証。



アンモニア計他センサー類

ICTを活用したプロセス制御とリモート診断に よる効率的水処理運転管理技術

実証事業実施者: ㈱東芝・日本下水道事業団・福岡県・

(公財)福岡県下水道管理センター共同研究体

<u>実証フィールド</u>: 宝満川流域下水道宝満川浄化センター 実証の概要

①NH-Nセンサーを活用した曝気風量制御技術、②制御性能改善技術、③多変量統計的プロセス監視(MSPC)技術の3つの技術による維持管理性の向上・維持管理コストの縮減効果を実証。



水質センサー (左:DOセンサー、右:NH₄-Nセンサー)

ICTを活用した浸水対策施設運用支援システム



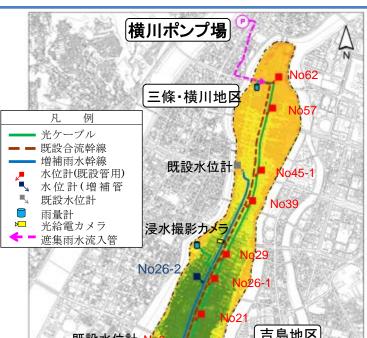
- 実証事業実施者 : 広島市・(一社)日本下水道光ファイバー技術協会・(株)NJS・日本ヒューム(株) 共同研究体
- 実証フィールド:広島県広島市江波地区(排水区面積:329ha)
- 実証の概要

降雨・水位等情報の検知・収集・分析・提供に関する個別技術を統合化したシステムを構築し、 本システムによる浸水被害軽減効果を実証。

小型光水位計



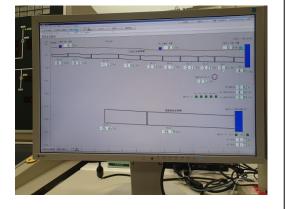




浸水撮影カメラ (光給電カメラ)



情報集約•管理•分析装置





- ■下水道革新的技術実証事業の成果を踏まえ、H26年度より実証の6技術を対象に、技術導入ガイドライン6編を国総研資料として刊行予定
 - ・下水バイオガス原料による水素創エネ技術導入ガイドライン(案)
 - ・ICTを活用した効率的な硝化運転制御技術導入ガイドライン(案)
 - 高効率固液分離技術と二点DO制御技術を用いた省エネ型水処理技術導入ガイドライン(案)
 - ・無曝気循環式水処理技術導入ガイドライン(案)
 - ・ICTを活用したプロセス制御とリモート診断による効率的水処理運転管理技術導入ガイドライン(案)
 - ・ICTを活用した浸水対策施設運用支援システム実用化に関する技術導入ガイドライン(案)
- 国総研B-DASH ホームページにて電子版を公開予定 http://www.nilim.go.jp/lab/ecg/bdash/bdash.htm
- ■地方公共団体の下水道管理者が導入検討に活用
- ■今後、国内外の普及展開を加速



第1章 総則・・・目的、ガイドラインの適用範囲、用語の定義

第2章 技術の概要と評価

・・・技術の概要・特徴・適用条件、実証研究に基づく評価結果

第3章 導入検討・・・導入効果の検討手法・検討例

第4章 計画・設計 ・・・基本計画、施設設計

第5章 維持管理・・・運転管理、保守点検、緊急時の対応

貸料編・・・実証研究結果、ケーススタディ等(ガイドラインの技術的根拠)



■まず第1章~3章を読む

第1章 総則

→目的や用語の定義など、基礎的情報を把握

第2章 技術の概要と評価

→技術の概要・特徴・適用条件・性能を把握

第3章 導入検討

- →自処理場に導入した場合の効果を把握
- ■導入可能性を判断 → 導入に向けて、 「第4章 計画・設計」、「第5章 維持管理」に進む

B-DASHプロジェクトホームページで最新情報を



http://www.nilim.go.jp/lab/ecg/bdash/bdash.htm



平成26年度採択技術

平成26年度は、「下水汚泥から水素を創出する創工ネ技術」、「既存施設を活用した省エネ型水処理技術(標準活性汚泥法代替技術)」、「既存施設を活用した省エネ型水処理技術(高度処理代替技術)」、「ICT による既存施設を活用した戦略的水処理管理技術」、「既存施設を活用したICTによる都市浸水対策機能向上技術」に係る革新的技術について公募を行い、6件の実証研究を採択・実施しました。技術導入ガイドライン(案)は平成28年夏頃に策定・公表予定です。

※「既存施設を活用したICTによる都市浸水対策機能向上技術」の詳細については、下水道研究室のページをご覧下さい。

実証対象テーマ	実施事業 【委託研究実施者】
水素創出	水素リーダー都市プロジェクト~下水パイオガス原料による水素創エネ技術の 実証~【三菱化工機(株)・福岡市・九州大学・豊田通商(株) 共同研究体】 ・実証事業の概要 (PDF形式) ・パンフレット (PDF形式)
省工ネ型水処理	無曝気循環式水処理技術実証事業 【メタウォーター(株)・高知市・高知大学・ 日本下水道事業団 共同研究体】 ・実証事業の概要 (PDF形式) ・パンフレット (PDF形式)
省工ネ型水 処理	高効率固液分離技術と二点DO制御技術を用いた省エネ型水処理技術の技術 実証事業【前澤工業(株)・(株)石垣・日本下水道事業団・埼玉県 共同研究 体】 ・実証事業の概要 (PDF形式) ・パンフレット (PDF形式)
ICTを活用し た運転制御	ICTを活用した効率的な硝化運転制御の実用化に関する技術実証事業 【(株)日立製作所・茨城県 共同研究体】 ・実証事業の概要 (PDF形式) ・パンフレット (PDF形式)
ICTを活用し た運転制御	ICTを活用したプロセス制御とリモート診断による効率的水処理運転管理技術 実証事業【(株)東芝・日本下水道事業団・福岡県・(公財)福岡県下水道管理 センター 共同研究体】 ・実証事業の概要 (PDF形式) ・パンフレット (PDF形式)
ICTを活用し た浸水対策	ICTを活用した浸水対策施設運用支援システム実用化に関する技術実証事業 【広島市・(一社)日本下水道光ファイバー技術協会・(株)NJS・日本ヒューム (株)共同研究体】

※画像は H28.6月 時点のもの

- ■実証研究を実施いただいた各共同研究体の関係 者各位
- ■貴重なご意見・評価をいただいた 下水道革新的技術実証事業評価委員会の有識 者各位及び個別検討会の地方公共団体の下水 道事業者各位

に心より感謝申し上げます。