

資料編

1	実証研究結果	76
1.1	実証研究概要	76
1.1.1	実証設備	78
1.1.2	実証工程	79
1.2	実証目標と成果	80
1.3	実証結果	83
1.3.1	脱水機を用いた高濃度濃縮技術	84
1.3.2	脱水運転時の最適化条件	93
1.3.3	高濃度消化技術	107
1.3.4	設備コンパクト化・ユニット化	129
1.3.5	バイオガス発電技術	136
2	ケーススタディ	142
2.1	費用関数設定条件	142
2.1.1	対象処理場条件	142
2.1.2	試算条件	142
2.2	費用関数設定	143
2.2.1	OD法	143
2.2.2	標準活性汚泥法	148
2.3	ケーススタディ事例	153
3	問い合わせ先	156