

目 次

第 1 章 総 則

| | |
|------------------------|---|
| 第 1 節 目 的..... | 1 |
| § 1 目 的..... | 1 |
| 第 2 節 ガイドラインの適用範囲..... | 3 |
| § 2 ガイドラインの適用範囲..... | 3 |
| 第 3 節 ガイドラインの構成..... | 4 |
| § 3 ガイドラインの構成..... | 4 |
| 第 4 節 用語の定義..... | 5 |
| § 4 用語の定義..... | 5 |

第 2 章 技術の概要と評価

| | |
|------------------------------|----|
| 第 1 節 技術の概要..... | 7 |
| § 5 技術の目的..... | 7 |
| § 6 技術全体の概要と特徴..... | 8 |
| § 7 高濃度消化技術の概要と特徴..... | 11 |
| § 8 省エネ型バイオガス精製技術の概要と特徴..... | 16 |
| § 9 小規模水素製造・供給技術の概要と特徴..... | 20 |
| 第 2 節 技術の適用条件..... | 25 |
| § 10 適用条件および推奨条件..... | 25 |
| § 11 導入シナリオ例..... | 27 |
| 第 3 節 実証研究に基づく評価の概要..... | 29 |
| § 12 技術の評価項目..... | 29 |
| § 13 技術の評価結果..... | 31 |

第 3 章 導入検討

| | |
|-------------------|----|
| 第 1 節 導入検討手法..... | 41 |
|-------------------|----|

| | |
|------------------------------|----|
| § 14 導入検討手順 | 41 |
| § 15 基礎調査 | 43 |
| § 16 導入効果の検討 | 44 |
| § 17 導入効果検討範囲の検討 | 45 |
| § 18 コスト縮減効果の算定 | 47 |
| § 19 省エネ効果の算定 | 62 |
| § 20 省 CO ₂ 効果の算定 | 67 |
| § 21 その他効果 | 72 |
| § 22 導入判断 | 74 |

第4章 計画・設計

| | |
|-----------------------|----|
| 第1節 導入計画 | 75 |
| § 23 計画の手順 | 75 |
| § 24 基本条件の設定 | 76 |
| § 25 基本計算 | 77 |
| § 26 施設計画の検討 | 80 |
| § 27 導入効果の検証 | 83 |
| § 28 導入計画の策定 | 84 |
| 第2節 施設設計 | 85 |
| § 29 高濃度消化設備の設計 | 85 |
| § 30 省エネ型バイオガス精製設備の設計 | 90 |
| § 31 小規模水素製造・供給設備の設計 | 94 |

第5章 維持管理

| | |
|-------------------------|-----|
| 第1節 高濃度消化の立ち上げ | 96 |
| § 32 高濃度消化の立ち上げ方法 | 96 |
| 第2節 運転管理 | 98 |
| § 33 高濃度消化技術の運転管理 | 98 |
| § 34 省エネ型バイオガス精製技術の運転管理 | 102 |
| § 35 小規模水素製造・供給技術の運転管理 | 103 |

| | |
|-------------------------|-----|
| 第3節 保守点検 | 105 |
| § 36 高濃度消化技術の保守点検 | 105 |
| § 37 省エネ型バイオガス精製技術の保守点検 | 108 |
| § 38 小規模水素製造・供給技術の保守点検 | 111 |
| 第4節 異常時の対応 | 115 |
| § 39 異常時の対応 | 115 |

資 料 編

| | |
|---------------------------------|-----|
| 1. 実証研究結果 | 116 |
| 2. ケーススタディー | 149 |
| 3. 小規模水素製造・供給設備に関する各種手続きおよび法定点検 | 241 |
| 4. 参考文献 | 242 |
| 5. 問い合わせ先 | 243 |