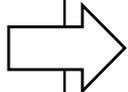


概要

第5章 維持管理 第2節 保守点検 火災防止重点管理項目を追加

旧	新							
なし	§29 保守点検 P.128 火災防止重点管理項目							
	点検対象	点検内容	定期		補修	判定基準／作業内容	備考	
			日常	年度				
	伸縮継手	継手のゆるみがない	○			<ul style="list-style-type: none"> ・判断基準 ボルトのゆるみがない ・異常が確認された場合の作業内容 増し締めを行う 		
		劣化が起きていない	○		○	<ul style="list-style-type: none"> ・判断基準 ガスが漏れていないことが温度や風圧で確認できる ・異常が確認された場合の作業内容 装置を停止し、補修を行う 		
	円環式気流乾燥機	乾燥機の脱水汚泥投入口温度が高温ではない	○			△	<ul style="list-style-type: none"> ・判断基準 100℃を超えていない ・異常が確認された場合の作業内容 装置を停止し、点検・整備を行う 	インターロック 100℃超過検出で自動停止
		乾燥機の出口乾燥循環ガス温度が高温ではない	○			△	<ul style="list-style-type: none"> ・判断基準 250℃を超えていない ・異常が確認された場合の作業内容 装置を停止し、点検・整備を行う 	インターロック 250℃超過検出で自動停止
乾燥機の入口乾燥循環ガス圧力が適切である		○			△	<ul style="list-style-type: none"> ・判断基準 4kPaを下回っていない 9kPaを超えていない ・異常が確認された場合の作業内容 装置を停止し、点検・整備を行う 	インターロック圧力 異常検出で自動停止	
<p>○：通常実施する項目 △：不具合が認められたときのみ実施する項目</p>								

概要

第5章 維持管理 第3節 緊急時等の対応 表5-5 トラブル対策

旧	新
<p>§30 トラブル時の対応</p> <p>○トラブル内容</p> <p>熱風温度の下限温度で運転されているが、乾燥汚泥含水率が設定値より低い</p> <p>○原因</p> <p>脱水汚泥含水率が<u>高く</u>、蒸発水分量負荷が過少となっている</p>	<div style="text-align: center; font-size: 2em; margin-bottom: 10px;">➔</div> <p>○トラブル内容</p> <p>熱風温度の下限温度で運転されているが、乾燥汚泥含水率が設定値より低い</p> <p>○原因</p> <p>脱水汚泥含水率が<u>低く</u>、蒸発水分量負荷が過少となっている</p>