# 曲管を活用した管きよ施工が TV カメラの走行性に及ぼす影響 

国土交通省国土技術政策総合研究所 ○深谷 渉管清工業株式会社 西尾称英<br>管清工業株式会社<br>田村司郎

## 1．はじめに

国土交通省で実施している未普及解消クイックプロジェクトにおける未普及解消技術の1つである「道路線形に合わせた施工」は，従来，管きょ屈曲部に設けていたマンホールを省略し，代わりに曲管を採用する ことで，コスト縮減を図るというものである。本技術に関しては，マンホールの省略によるマンホール間隔長距離化及び曲管の存在による TV カメラ搭載車（以下，「TVC」）の走行性低下が懸念されており，技術普及に向けての 1 つのハードルとなっている。

本稿では，調査点検時に用いられる TVC について，曲管の設置による TVC 走行性へ の影響に関して模擬管きょ施設を用いた T V カメラ走行実験を実施したので報告する。

## 2．走行試験の概要



図－ 1 「道路線形に合わせた施工」の一例

走行実験は，国土技術政策総合研究所内の
平坦な路面上に，曲管を配置した管きょ（延長約 100 m ）を据え付け，管きょ内に TVC を走行させること により実施した（写真－1 ）。
試験においては，下記項目の確認を行った。
①曲管部における TVCの通過可否
（2）走行可能距離
（3）完走時の所要時間
（4）TVCの機種の違いによる走行能力差異
なお，走行実験に使用した曲管は下記の通りである。
管 径：$\phi 150 \mathrm{~mm}$ ，$\phi 200 \mathrm{~mm}$（リブ付き塩ビ管）
角 度： $15^{\circ}, ~ 30^{\circ}, ~ 45^{\circ}$ ， $90^{\circ}$
曲率半径： $5 \mathrm{~m}\left(45^{\circ}\right), ~ 10 \mathrm{~m}\left(15^{\circ}, ~ 30^{\circ}, ~ 45^{\circ}, ~ 90^{\circ}\right)$
また TVC 機種として，使用実績の多い連結型 TVC 及 び一体型TVCを使用した（図－2参照）。


写真－1 走行試験状況


W130×L539×H107mm，約 20 kg
【連結型 TVC】


W166 $\times$ L456 $\times \mathrm{H} 99 \mathrm{~mm}$ ，約 20 kg
【一体型 TVC】

図－2 使用したTVC 機種

II $-4-1-2(2 / 3)$

設定した試験ケースは，表－1 の通り。なお，試験は大きな角度の曲管から順に実施し，通過が確認でき た曲管より緩い角度の曲管については通過が可能と判断し，試験は実施していない。

表－1 試験ケース

| 管径 | 角度（曲率） | TVC機種 | 曲管1個 |  | 曲管2個 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | スタート付近 | ゴール付近 | スタート付近 | ゴール付近 |
| ¢ 150 | $15^{\circ}(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m})$ | 連結型 |  |  |  |  |
|  | $30^{\circ}$（ $\mathrm{R}=10 \mathrm{~m}$ ） | 連結型 |  |  |  |  |
|  | $45^{\circ}$（R＝10m） | 連結型 |  |  |  |  |
|  | $45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ | 連結型 |  |  |  |  |
|  | $90^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ | 連結型 |  |  |  |  |
| ¢ 200 | $15^{\circ}$（R＝10m） | 連結型 |  |  |  |  |
|  | $15^{\circ}$（R－10m） | 一体型 |  |  |  |  |
|  | $30^{\circ} \quad(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m}$ | 連結型 |  |  |  |  |
|  |  | 一体型 |  |  |  |  |
|  | $45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m}$ | 連結型 |  |  |  |  |
|  | $45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ | 連結型 |  |  |  |  |
|  | $90^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ | 連結型 |  |  |  |  |

※スタート付近：スタート地点に近い位置に曲管を配置。「ゴール付近」も同様。 ※曲管 2 個の場合，中央部に曲管を 1 個追加した（同角度を 2 つ）。
※ $90^{\circ} \times 2$ 箇所については，都合により $90^{\circ} \quad(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m})+45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ とした。

## 3．走行試験結果

走行試験結果を表－ 2 に示す。管きょ口径及び TVC 機種により整理すると下記の通りとなる。

## （1）$\phi 150$（連結型TVC）

曲管 1 個， 2 個の両ケースともに， $45^{\circ}$
（ $\mathrm{R}=5 \mathrm{~m}$ ）について，曲管の設置位置にか かわらず 100 m を完走した。ただし，完走までの所要時間は，曲管 2 個のケース では 1 個のケースの 2 倍程度を要した。

なお，本試験の設定最大角度である $90^{\circ}(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m})+45^{\circ}(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ のケース は，TVC のパワー不足により完走できな かった。

## （2）$\phi 200$（連結型TVC）

曲管 1 個， 2 個の両ケースともに，本試験の設定最大角度である $90^{\circ} \quad(\mathrm{R}=10$ $\mathrm{m})+45^{\circ}$（ $\mathrm{R}=5 \mathrm{~m}$ ）について，曲管の設置位置にかかわらず 100 m を完走した。

完走までの所要時間は，曲管1個でも 2 個でも大差がなく，スムーズに通過で きた。

表－2 走行試験結果

※角度•曲率：「S」はスタート付近に曲管設置，「G」はゴール付近に曲管設置を指す。 ※時間：完走までの所要時間（m：s）。走行速度は全ケース共通（MaXスピード）。

## II $-4-1-2(3 / 3)$

## （3）$\phi 200$（一体型TVC）

曲管 1 個のケースでは，曲管の位置によって，通過可能な角度に差が生じた。
曲管がスタート付近にあるケースでは $45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m})$ ，ゴール付近のケースでは $30^{\circ}(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m})$ について 100 m 完走できた。完走できなかったケースは，全てTVC の転倒による走行不能であった。
曲管 2 個のケースでは， $15^{\circ}(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ について，曲管の設置位置にかかわらず 100 m を完走した。これよ り大きい角度では，TVC の転倒により走行不能となった。
表－3に通過可能曲管角度一覧表を示す。
表－3 通過可能曲管角度一覧表

| 管 径 | TVC <br> 機種 | 曲管1個 |  | 曲管2個 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | スタート付近 | ゴール付近 | スタート付近 | ゴール付近 |
| ¢ 150 | 連結型 | $45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ |  | $45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m}) \times 2$ |  |
| ¢ 200 | 連結型 | $45^{\circ} \quad(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m})$ |  | $45^{\circ}(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m}) \times 2$（※） |  |
| ¢ 200 | －体型 | $45^{\circ}$（ $\mathrm{R}=10 \mathrm{~m}$ ） | $30^{\circ}$（ $\mathrm{R}=10 \mathrm{~m}$ ） | $15^{\circ} \quad(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m}) \times 2$ |  |

（※）走行試験では， $90^{\circ}(\mathrm{R}=10 \mathrm{~m})+45^{\circ}$（ $\mathrm{R}=5 \mathrm{~m}$ ）を通過しているが，便宜上 $45^{\circ}(\mathrm{R}=5 \mathrm{~m}) \times 2$ とした。
試験結果の要点を整理すると次の通りとなる。
（1）曲率半径が $\mathrm{R}=5 \mathrm{~m}$ 程度の大曲がりの曲管であれば， $45^{\circ}$ の角度まで連結型 TVC での調査が可能である。
（2）$\phi 150$ の場合，曲管 2 個を通過させると作業時間が長くなる傾向にある。
③ 一体型TVC は，連結型と比較し転倒しやすく，通過可能な曲管が限られる。これは，曲管部通過による車体の傾きが大きいためである。転倒を防止するには，予め出発時点から車体を転倒方向とは逆に傾か せるなどの工夫が必要である。
（4）連結型TVCの完走できない理由は，パワー不足であった。パワー不足解消としては，機器全体の駆動性向上やケーブルの軽量化，連結部のフレキシブル化等が考えられる。

## 4．まとめと今後の課題

曲管採用時のTVC 走行性能を確認するために走行試験を実施した。
実験では，曲管を最大 2 箇所配置し，最長 100 m の完走有無を碓認したが，現場においては上下流の 2 方向からの TV カメラ插入が可能であることから，マンホール間が 100 m 以内で，かつ表－ 3 で示した角度範囲内であれば，さらに倍の数の曲管（最大 4 箇所）を採用できるものと考えられる。
なお，曲管が 1 箇所であれば，上下流からの TVC 挿入により，カメラ自体が曲管を通過する必要はない ことから，平面的な屈曲角度が何度であっても問題はないと考えられる。
今後は，縦断的な屈曲に対する TV カメラの走行性や，点検，清掃（高圧洗浄）時の維持管理機材，補修機についても適用範囲や方法を明確にする必要があると考えている。

## 【参考文献】

1）深谷，石川，伊藤：下水道管きょ曲管部における自走式TV カメラ機材の走行性能に関する検討，Vol． 46 No．555，下水道協会誌，2009． 1

問合わせ先：国土交通省国土技術政策総合研究所下水道研究部下水道研究室 深谷 渉（ふかたに わたる）〒305－0804 茨城県つくば市旭 1 番地，電話 029－864－4768，E－mail ：fukatani－w86xr＠nilim．go．jp

