

# 目 次

第1章 総 則 .....	1
第1節 目 的 .....	1
§1 目的 .....	1
第2節 適用範囲 .....	3
§2 適用範囲 .....	3
第3節 ガイドラインの構成 .....	4
§3 ガイドラインの構成 .....	4
§4 用語の定義 .....	6
第2章 技術の概要と評価 .....	7
第1節 技術の目的と概要 .....	7
§5 技術の目的 .....	7
§6 本技術の概要 .....	8
§7 高濃度濃縮技術の概要 .....	9
§8 高濃度消化技術の概要 .....	10
§9 設備のコンパクト化・ユニット化の概要 .....	11
§10 バイオガス発電技術の概要 .....	12
第2節 技術の適用条件 .....	13
§11 適用条件と推奨条件 .....	13
§12 脱水機2段活用の適用条件 .....	16
§13 導入シナリオ .....	18
第3節 実証研究に基づく評価の概要 .....	21
§14 技術の評価項目 .....	21
§15 技術の評価結果 .....	25
第3章 導入検討 .....	32
第1節 導入検討手法 .....	32
§16 導入検討の手順 .....	32
§17 基礎調査 .....	33
§18 導入効果の検討 .....	35
§19 導入判断 .....	43
第2節 導入効果の検討例 .....	44
§20 試算条件 .....	44

§ 21 導入効果の検討結果 .....	45
<b>第4章 計画・設計 .....</b>	<b>50</b>
<b>第1節 導入計画 .....</b>	<b>50</b>
§ 22 導入計画手順 .....	50
§ 23 基本条件の設定 .....	51
§ 24 施設計画の検討 .....	53
§ 25 導入効果の検証 .....	56
<b>第2節 設備設計 .....</b>	<b>57</b>
§ 26 設備フロー .....	57
§ 27 高濃度消化設備の設計 .....	58
§ 28 バイオガス発電設備の設計 .....	60
§ 29 既存設備の活用検討 .....	61
<b>第5章 維持管理 .....</b>	<b>65</b>
<b>第1節 運転管理 .....</b>	<b>65</b>
§ 30 運転操作方法 .....	65
§ 31 運転管理項目 .....	68
<b>第2節 保守管理 .....</b>	<b>69</b>
§ 32 保守点検 .....	69
<b>第3節 緊急時等の対応 .....</b>	<b>72</b>
§ 33 緊急時等の対応 .....	72
<b>資料編</b>	
1 実証研究結果 .....	76
2 ケーススタディ .....	142
3 問い合わせ先 .....	156