### 4 統計的手法による劣化モデルの作成

本章では、2回以上点検された橋梁を対象に、様々な条件で分類した母集団について、 損傷程度の遷移傾向を整理し劣化モデルの作成方法について検討する。

### 4.1 データの整理

本章では、主要部材において損傷程度の経年変化が比較的明瞭である損傷種類について、 経年並びに劣化の進行等に差をもたらすと考えられる属性情報を組み合わせた劣化モデル を作成する。そして、属性情報が劣化の特徴に及ぼす影響を考察する。

表 4.1 に、本章で対象とする部材と損傷種類および属性情報の組み合わせ一式を示す。 劣化モデルの作成は、属性情報を最大で 5 つ組み合わせて検討対象の母集団を区分し、4 つの部材種別(鋼主桁、コンクリート主桁、コンクリート床版、コンクリート下部構造) と 6 つの損傷種類(腐食、防食機能の劣化、ひびわれ(コンクリート主桁)、剥離・鉄筋露 出(コンクリート主桁)、床版ひびわれ、ひびわれ(コンクリート下部構造)を組み合わせ た合計 272 パターンの条件で行うこととした。

劣化モデルを作成するパターンは、属性情報を1つずつ加えながら整理した。付加する順番は、構造形式、要素の平面的な位置(鋼主桁、コンクリート床板の場合)、塗装仕様(鋼主桁の場合)、環境条件(コンクリート床版以外の場合)、適用基準(コンクリート床版の場合)、交通量(床版の場合)とした。属性情報を加えるときには、その度に条件に該当する母集団を整理した上で劣化モデルを作成することにした。劣化モデルは、表 4.1 の部材種別、損傷種類について、表 4.2~4.7 に示す属性情報の組み合わせで整理した。表 4.2~4.7 では、損傷種類と属性情報の種類にそれぞれ ID 番号を設定し、結合させて、劣化曲線の ID 番号とした。付録-2 には、この ID 番号毎にモデル化の過程と作成したモデルー式をまとめた。

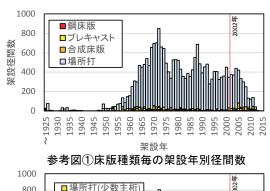
表 4.1	対象部材および損傷種類とそれらの要素データが有する属性情	<b>計型</b>
20 7.1		1 TIX

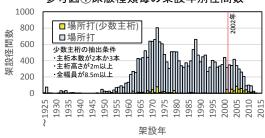
				-	-			 属性情報			-	
++10	部材	損傷の					部	位*				
材料	部材	種類	i	構造形式、	部材	橋軸 方向	橋軸直角 方向	その他	塗装系	環境条件	適用基準	交通量
鋼部材	主桁	腐食	鈑桁 箱桁	-	-	端部 中間部	外桁 内桁	-	A·B塗装系 C塗装系	一般環境 塩害環境	-	-
鋼部材	主桁	防食 機能 の劣化	鈑桁 箱桁	-	-	端部 中間部	外桁 内桁	-	A·B塗装系 C塗装系	一般環境 塩害環境	ı	-
コンク リート 部材	主桁	ひびわれ	RC桁 PC桁	プレテン ポステン	T桁 箱桁 中実床版 中空床版	-	÷	-	-	一般環境 塩害環境	-	-
コンク リート 部材	主桁	剥離· 鉄筋 露出	RC桁 PC桁	プレテン ポステン	T桁 箱桁 中実床版 中空床版	-	-	-	-	一般環境 塩害環境	-	1
コンク リート 部材	床版**	床版 ひび われ		fの床版 fの床版	-	一般部 張出部	中間部 桁端部 支点部	-	-	-	48道示前 48道示後	大型車多 大型車少
コンク リート 部材	下部構造	ひびわれ	橋脚橋台	-	-	-	-	(橋脚の場合) 梁部、柱部、隅角部 (橋台の場合) 竪壁、胸壁、翼壁	-	一般環境 塩害環境	-	-

<sup>\*</sup>要素の平面的な位置情報を「部位」と呼ぶ。

\*\*表 4.1 では、鋼桁橋のコンクリート床版を対象としている。床版の区分について、RC 床版か PC 床版かを記録する区分はないものの、鋼桁橋において、PC 床版を用いる機会があるとすれば、少数主桁で床版支間を長くする場合と考えられる。そして、PC 床版は、場所打床版かプレキャスト床版が採用されることが多いと考えられる。また、道路橋示方書(平成14年3月)では、PC 床版を鋼桁と組み合わせる場合について規定されており、2002年前後から少数主桁の事例の増加とともに PC 床版の事例も増加していると考えられる。

そこで、まず、床版種類ごとに架設年別径間数を整理し、それぞれの床版種類が全体に占める割合を調べ、プレキャスト床版がどの程度あるかを確認した(参考図①)。その結果、全体を通して、場所打床版が最も多く、プレキャスト床版は、明らかに少な





参考図②場所打ち床版の架設年別径間数

いことがわかった。次に、場所打ち床版のうち、少数主桁がどの程度含まれているかを整理した(参考図②)。この集計における少数主桁は、橋数の大略を把握するために、参考図②中に示す条件で抽出した。その結果、少数主桁は、2002年以降に限定すると全体の15%であったが、集計対象の全ての架設年では、4%程度であった。

プレキャスト床版や少数主桁として抽出した径間全てが PC 床版ではない可能性も踏まえると、PC 床版と考えられる径間は少ないため、全体の大多数が RC 床版である可能性が高く、全数を RC 床版とみなしてデータを解釈することでも大勢に影響はないと期待されるが、最終的なデータの解釈や利用はデータの利用目的により個々に考えるべきものである。

表 4.2 属性情報の組合せと ID 情報 (鋼主桁の腐食)

表 4.3 属性情報の組合せと ID 情報 (鋼主桁の防食機能の劣化)

###	構	造	45.11	塗装			損傷	条件	劣化
##	形:	式	部位	系	環境条件	No		ID	
##	4= \	14-							
###	錙主		_						
外析		<b></b>							
日本の日本学校 (1975) (1975				र्त					
一般環境 006 01 06 0106 位害環境 007 01 07 0107 0107 0107 0107 0107 010			' ' '		装系				
日本の						006	01	06	0106
一般環境					塩害環境	007	01	07	0107
上田田田				C塗装					
内析									
A・B塗装系 012 01 12 0113			rts t	<u> </u>	塩害境境				
一般環境			1731		壮玄				
塩害環境				\^ D¥					
一般環境 016 01 16 0116   塩害環境 017 01 17 0117     中間部									
塩害環境 017 01 17 0117   118				C塗装	系	015	01	15	0115
中間部					一般環境	016	01	16	0116
##					塩害環境				
A・B塗装系				<i>,</i> -					
一般環境   021   01   21   0121   位害環境   022   01   22   0122   0122   02   02			<b> </b> 外柱		*壮 조				
塩害環境   022   01   22   0122				A•B⊈		_			
C塗装系									
一般環境   024   01   24   0124   塩害環境   025   01   25   0125   0125   0126   026   01   26   0126   026   01   27   0127   127   128   028   01   28   0128   位置   位置   位置   位置   位置   位置   位置   位				C塗装					
内析									
A・B塗装系					塩害環境	025	01	25	0125
一般環境   028   01   28   0128   位書環境   029   01   29   0129   0129   0129   025を表   030   01   30   0130   0130   0130   位表   位表   031   01   31   0131   位表   032   01   32   0132   0132   0132   0133   0133   0133   0133   0133   0133   0133   0133   0134   0141			内柱	_					
塩害環境				A∙B塗					
C塗装系									
###				C涂生					
塩害環境				) ± 4X					
端部 外析							01	32	
外析       035       01       35       0135         A・B塗装系       036       01       36       0136         一般環境       037       01       37       0137         塩害環境       038       01       38       0138         C塗装系       039       01       39       0139         一般環境       040       01       40       0140         塩害環境       041       01       41       0141         内析       042       01       42       0142         日般環境       044       01       44       0144         塩害環境       045       01       45       0145         C塗装系       046       01       46       0146         一般環境       047       01       47       0147         塩害環境       048       01       48       0148         中間部       049       01       49       0149         外析       050       01       50       0150         A・B塗装系       051       01       51       0151         一般環境       052       01       52       0152         塩害環境       053       01       53       015		箱桁				033	01	33	0133
A・B塗装系 036 01 36 0136  一般環境 037 01 37 0137 塩害環境 038 01 38 0138  C塗装系 039 01 39 0139  一般環境 040 01 40 0140  「金害環境 041 01 41 0141  内析 042 01 42 0142  A・B塗装系 043 01 43 0143  一般環境 044 01 44 0144 塩害環境 045 01 45 0145  C塗装系 046 01 46 0146  一般環境 047 01 47 0147 塩害環境 048 01 48 0148  中間部 049 01 49 0149  外析 050 01 50 0150  A・B塗装系 051 01 51 0151  一般環境 052 01 52 0152 塩害環境 053 01 53 0153  C塗装系 054 01 54 0154  一般環境 055 01 55 0155 塩害環境 056 01 56 0156  内析 057 01 57 0157  A・B塗装系 058 01 58 0158  一般環境 059 01 59 0159 塩害環境 060 01 60 0160  C塗装系 061 01 61 0161  ー般環境 052 01 62 0162									
一般環境			外柱		壮玄				
塩害環境				A-DA		_		_	
C塗装系									
塩害環境				C塗装	系	039	01	39	0139
内析					一般環境	040	01	40	0140
A・B塗装系       043       01       43       0143         一般環境       044       01       44       0144         塩害環境       045       01       45       0145         C塗装系       046       01       46       0146         一般環境       047       01       47       0147         塩害環境       048       01       48       0148         中間部       049       01       49       0149         A・B塗装系       051       01       50       0150         A・B塗装系       051       01       51       0151         一般環境       052       01       52       0152       位ま2         塩害環境       053       01       53       0153         C塗装系       054       01       54       0154         一般環境       055       01       56       0155         塩害環境       056       01       56       0156         内桁       日級環境       059       01       58       0158         一般環境       059       01       59       0159       0159         塩害環境       060       01       60       0160       0160			<u> </u>	<u></u>	塩害環境				
- 般環境 044 01 44 0144 塩害環境 045 01 45 0145 0145 0145 0145 045 01 46 0146 0146 01 46 0146 01 46 0147 位 18 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			内村		* 壮 ズ				
塩害環境 0.45 01 45 0145  C塗装系 0.46 01 46 0146  一般環境 0.47 01 47 0147  塩害環境 0.48 01 48 0148  中間部 0.49 01 49 0149  外析 0.50 01 50 0150  「一般環境 0.52 01 52 0152  塩害環境 0.53 01 53 0153  C塗装系 0.54 01 54 0154  一般環境 0.55 01 55 0155  塩害環境 0.56 01 56 0156  内析 0.57 01 57 0157  A・B塗装系 0.58 01 58 0158  一般環境 0.59 01 59 0159  塩害環境 0.60 01 60 0160  C塗装系 0.61 01 61 0161  ー般環境 0.62 01 62 0162				A. Ba		_			
一般環境				C塗装					
中間部 049 01 49 0149 外析 050 01 50 0150 A・B塗装系 051 01 51 0151 一般環境 052 01 52 0152 塩害環境 053 01 53 0153 C塗装系 054 01 54 0154 一般環境 055 01 55 0155 ー般環境 056 01 56 0156 内析 057 01 57 0157 A・B塗装系 058 01 58 0158 一般環境 059 01 59 0159 塩害環境 060 01 60 0160 C塗装系 061 01 61 0161 ー般環境 062 01 62 0162						047			
外析     050     01     50     0150       A・B塗装系     051     01     51     0151       一般環境     052     01     52     0152       塩害環境     053     01     53     0153       C塗装系     054     01     54     0154       一般環境     055     01     55     0155       塩害環境     056     01     56     0156       内析     A・B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162				<u> </u>	塩害環境		01	48	0148
A·B塗装系     051     01     51     0151       一般環境     052     01     52     0152       塩害環境     053     01     53     0153       C塗装系     054     01     54     0154       一般環境     055     01     55     0155       塩害環境     056     01     56     0156       内析     057     01     57     0157       A·B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162				<i>,</i> -					
一般環境     052     01     52     0152       塩害環境     053     01     53     0153       C塗装系     054     01     54     0154       一般環境     055     01     55     0155       塩害環境     056     01     56     0156       内析     057     01     57     0157       A・B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162			<i>ያ</i> ኑ የ		*壮で				
塩害環境     053     01     53     0153       C塗装系     054     01     54     0154       一般環境     055     01     55     0155       塩害環境     056     01     56     0156       内桁     057     01     57     0157       A・B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162				A.Ra					
C塗装系     054     01     54     0154       一般環境     055     01     55     0155       塩害環境     056     01     56     0156       内析     057     01     57     0157       A・B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162									
塩害環境     056     01     56     0156       内析     057     01     57     0157       A・B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162				C塗装		_			
内析     057     01     57     0157       A·B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162									
A·B塗装系     058     01     58     0158       一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162			<u> </u>	<u> </u>	塩害環境				
一般環境     059     01     59     0159       塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162			内村		\H-Z				
塩害環境     060     01     60     0160       C塗装系     061     01     61     0161       一般環境     062     01     62     0162				A. Ba					
C塗装系 061 01 61 0161 一般環境 062 01 62 0162									
一般環境 062 01 62 0162				C塗装					
塩害環境 063 01 63 0163				_^					
					塩害環境	063	01	63	0163

•						铝冶		少ル
構造形	並収	位	塗装	環境条件	No	損傷種類	条件	劣化 曲線
式	יום	177	系	垛况木门	INO	ID	ID	ID
岡主桁 	v-				064	02	01	0201
飯		7			065	02	02	0202
	端音	外桁	=		066	02 02	03 04	0203
		2141	J A•B塗	壮玄	067	02	05	0204
			A. D亞	一般環境	068 069	02	06	0205 0206
				塩害環境	070	02	07	0207
			C塗装		071	02	08	0207
			0至表	一般環境	072	02	09	0209
				塩害環境	073	02	10	0210
		内桁	Ŧ	型口水光	074	02	11	0211
		1 311	, A·B塗	装系	075	02	12	0212
			````	一般環境	076	02	13	0213
				塩害環境	077	02	14	0214
			C塗装		078	02	15	0215
	1	1	^	一般環境	079	02	16	0216
	1	1		塩害環境	080	02	17	0217
	中間	部			081	02	18	0218
	1	外桁	Ī		082	02	19	0219
1	1	l "	A·B塗	装系	083	02	20	0220
	1	1		一般環境	084	02	21	0221
	1	1	L	塩害環境	085	02	22	0222
			C塗装	系	086	02	23	0223
				一般環境	087	02	24	0224
				塩害環境	088	02	25	0225
		内析	Ī		089	02	26	0226
			A∙B塗	装系	090	02	27	0227
				一般環境	091	02	28	0228
				塩害環境	092	02	29	0229
			C塗装	<u>系</u>	093	02	30	0230
				一般環境	094	02	31	0231
<u> </u>				塩害環境	095	02	32	0232
箱					096	02	33	0233
	端音		_		097	02	34	0234
		外析	ī A•B塗	\H-Z	098	02	35	0235
			A.B本		099	02	36	0236
				一般環境 塩害環境	100	02	37 38	0237
			C塗装		101	02	39	0238 0239
			0至表	一般環境	103	02	40	0239
	1	1		塩害環境	103	02	41	0240
	1	内桁	Ť	一曲口水坑	105	02	42	0241
	1	l "	, A·B塗	装系	106	02	43	0243
	1	İ		一般環境	107	02	44	0244
	1	1		塩害環境	108	02	45	0245
	1	1	C塗装		109	02	46	0246
	1	1		一般環境	110	02	47	0247
		L		塩害環境	111	02	48	0248
	中間				112	02	49	0249
1	1	外桁			113	02	50	0250
	1	1	A∙B塗		114	02	51	0251
	1	1		一般環境	115	02	52	0252
	1	1	- 24	塩害環境	116	02	53	0253
	1	1	C塗装		117	02	54	0254
	1	İ		一般環境	118	02	55	0255
	1		<u> </u>	塩害環境	119	02	56	0256
1	1	内桁	_	· サ テ	120	02	57	0257
1	1	İ	A∙B塗		121	02	58	0258
	1	1		一般環境	122	02	59	0259
	1	1	O %> 1+	塩害環境	123	02	60	0260
	1	1	C塗装		124	02	61	0261
	1	1		一般環境	125	02	62	0262
				塩害環境	126	02	63	0263

表 4.4 属性情報の組合せと ID 情報 (コンクリート主桁のひびわれ)

損傷 劣化 条件 構造形式 環境条件 種類 No 曲線 ID ID ID コンクリート主桁 127 03 RC桁 128 03 一般環境 塩害環境 130 03 中実床版 一般環境 塩害環境 133 03 中空床版 135 03 一般環境 塩害環境 136 03 137 03 PC桁 138 03 プレテン桁 /テン: T桁 一般環境 塩害環境 キ版 140 03 0.3 142 03 143 03 一般環境 塩害環境 145 03 中空床版 一般環境 塩害環境 147 03 148 03 ポステン桁 T桁 150 03 一般環境 塩害環境 0.3 152 03 153 03 一般環境 塩害環境 中空床版 一般環境 塩害環境 157 03 158 03 

表 4.5 属性情報の組合せと ID 情報 (コンクリート主桁の剥離・鉄筋露出)

構造形式		環境条件	No	損傷 種類 ID	条件 ID	劣化 曲線 ID
コンクリート主	桁		159	04	01	0401
RC桁			160	04	02	0402
	T桁		161	04	03	0403
		一般環境	162	04	04	0404
		塩害環境	163	04	05	0405
	中美	床版	164	04	06	0406
		一般環境	165	04	07	0407
		塩害環境	166	04	08	0408
	中空	床版	167	04	09	0409
		一般環境	168	04	10	0410
		塩害環境	169	04	11	0411
PC桁			170	04	12	0412
プレ	テン	桁	171	04	13	0413
	T桁		172	04	14	0414
		一般環境	173	04	15	0415
		塩害環境	174	04	16	0416
	中美	床版	175	04	17	0417
		一般環境	176	04	18	0418
		塩害環境	177	04	19	0419
	中空	床版	178	04	20	0420
		一般環境	179	04	21	0421
		塩害環境	180	04	22	0422
ポス	テン	- 桁	181	04	23	0423
	T桁		182	04	24	0424
		一般環境	183	04	25	0425
		塩害環境	184	04	26	0426
	箱桁	Ī	185	04	27	0427
		一般環境	186	04	28	0428
		塩害環境	187	04	29	0429
	中空	床版	188	04	30	0430
		一般環境	189	04	31	0431
		塩害環境	190	04	32	0432
	•		•			

表 4.6 属性情報の組合せと ID 情報 表 4.7 属性情報の組合せと ID 情報 (鋼桁橋のコンクリート床版の床版ひびわれ) (下部構造のひびわれ)

	造形式	部	位	道示	交通量	No	損傷 種類 ID	条件 ID	劣化 曲線 ID
コン	クリ-	<u>-</u>	版			191	05	01	0501
	鈑桁					192	05	02	0502
		一般	部			193	05	03	0503
			中間	部		194	05	04	0504
				48道示	前	195	05	05	0505
					大型車多	196	05	06	0506
					大型車少	197	05	07	0507
				48道元		198	05	08	0508
					大型車多	199	05	09	0509
					大型車少	200	05	10	0510
			桁站	計部	, , , _	201	05	11	0511
				48道示	前	202	05	12	0512
					大型車多	203	05	13	0513
					大型車少	204	05	14	0514
				48道示	後	205	05	15	0515
	1		1		大型車多	206	05	16	0516
	İ		L	L	大型車少	207	05	17	0517
	1		支点	· ·部		208	05	18	0518
	1		""	48道示	前	209	05	19	0519
	1		1	~"	大型車多	210	05	20	0520
	1		1		大型車少	211	05	21	0521
	1		1	48道元		212	05	22	0522
					大型車多	213	05	23	0523
					大型車少	214	05	24	0524
		張出	部		7.1	215	05	25	0525
				48道示	前	216	05	26	0526
					大型車多	217	05	27	0527
					大型車少	218	05	28	0528
				48道示		219	05	29	0529
					大型車多	220	05	30	0530
					大型車少	221	05	31	0531
	箱桁	Ť			ハエーン	222	05	32	0532
		_	部			223	05	33	0533
			中間	部		224	05	34	0534
			1 1	48道示	計	225	05	35	0535
				10,22,7	大型車多	226	05	36	0536
					大型車少	227	05	37	0537
				48道示		228	05	38	0538
	İ		İ		大型車多	229	05	39	0539
	1		1		大型重小	230	05	40	0540
	1		桁站	· 给部	ハエナン	231	05	41	0541
	1		1112	48道示	: 前	232	05	42	0542
	1		1	1.0,007	大型車多	233	05	43	0543
	1		1		大型車少	234	05	44	0544
	1		1	48道示		235	05	45	0545
	1		1	1.0,007	大型車多	236	05	46	0546
	1		1		大型車少	237	05	47	0547
	1		支点	部	ハエナン	238	05	48	0548
	1		^"	48道示	前	239	05	49	0549
	1		1		大型車多	240	05	50	0550
	1		1		大型車少	241	05	51	0551
	1		1	48道示		242	05	52	0552
	1		1		大型車多	243	05	53	0553
	1		1		大型車少	244	05	54	0554
	1	張出	部		···	245	05	55	0555
	1			48道示	前	246	05	56	0556
	1				大型車多	247	05	57	0557
	1				大型車少	248	05	58	0558
	1			48道元		249	05	59	0559
	1			1.0,007	大型車多	250	05	60	0560
	İ	İ			大型車少	251	05	61	0561
					ハエチン			~ ·	

構造形式	部	材	環境条件	No	損傷 種類 ID	条件 ID	劣化 曲線 ID
下剖	<b>阝構</b> 造	ī		252	06	01	0601
	橋肱	Ŋ		253	06	02	0602
		梁音	3	254	06	03	0603
			一般環境	255	06	04	0604
			塩害環境	256	06	05	0605
		柱音	3	257	06	06	0606
			一般環境	258	06	07	0607
			塩害環境	259	06	08	0608
		隅角	部	260	06	09	0609
			一般環境	261	06	10	0610
			塩害環境	262	06	11	0611
	橋台	ì		263	06	12	0612
		竪昼		264	06	13	0613
			一般環境	265	06	14	0614
			塩害環境	266	06	15	0615
		胸星	<u> </u>	267	06	16	0616
			一般環境	268	06	17	0617
			塩害環境	269	06	18	0618
		翼星		270	06	19	0619
			一般環境	271	06	20	0620
			塩害環境	272	06	21	0621

### 4.2 状態遷移確率モデルの作成

### 4.2.1 マルコフ数え上げによる方法

状態の経時変化(劣化)のモデルは、ある事象の変化の原理をモデル化した物理化学的なモデルと、物理化学的な原理とは関係付けずある状態量の変化を統計的に集計し近似する方法がある。本資料は、後者を扱っている。

H16 点検要領から要素単位の損傷程度の評価と記録を導入しており、複数回の点検が実施されていれば同じ要素の損傷程度の変化(定点変化)を追跡できる。このような定期点検結果を利用するとき、経時的な劣化過程を状態遷移確率で表現することがデータ処理でも都合がよい。また、状態遷移確率は、物理現象とそのメカニズムを再現するものではないが、これを用いて状態変化を予測することは、集団の遷移の変化を把握するのに便利である。同じ部材の同じ位置(同一要素)で、概ね5年間隔で得られた2回の点検記録で状態遷移確率を求める代表的な手法として、経年的な状態変化を要素も損傷種類も互いに独立なマルコフ連鎖過程と仮定して、マルコフ遷移確率を求める13)方法がある。すなわちデータの集計において次の特性を仮定する14)。

- 1) 状態の遷移確率は過去の状態に無関係であり、次の時点でどの状態にどのような確率で遷移するかはその時点の状態のみに依存する (マルコフ性)
- 2) 状態の遷移確率には時間依存性がなく、経年によらずどの時点においても同じである(斉時性)

ここでは、ある点検時点(時刻  $t_A$ )による損傷程度が次の点検時点(時刻  $t_B$ ( $=t_A+5$  年))において、どの損傷程度にどのような確率で遷移するかについて、橋梁定期点検で蓄積された要素単位の実データを数え上げて集計し、マルコフ遷移確率を求める。点検によって状態が確認された時刻も、状態の評価も離散的な記録であり、実際の状態変化が点検間のどの時点で生じたのかは不明である。すなわち、実際には連続的に変化する状態に対して、状態遷移点と点検時点が一致することはなく、点検記録から状態遷移点を特定することもできない  $^{15}$ )。そこで本資料では、各橋梁における点検間隔には多少の幅があるが、大半は概ね 5 年間隔で行われているので、集計上、点検間隔は一律に 5 年として扱う。時刻  $t_A$  における損傷程度を i、時刻  $t_B$  における損傷程度を j とすると、マルコフ推移確率は式(4.1) のとおりとなる。

$$p_{ij} = rac{ 時刻t_A$$
点検時に $i$ かつ時刻 $t_B$ 点検時に $j$ である個数 時刻 $t_A$ 点検時に $i$ である個数 (4.1)

ここで、i = a,b,c,d,e、j = a,b,c,d,e であり、a、b、c、d、e は、H16 点検要領で示される損傷程度  $a\sim e$  である。また、全ケースのマルコフ遷移確率を状態遷移確率行列 P として、次の式(4.2)により表すことができる。

$$P = \begin{pmatrix} p_{aa} & p_{ab} & p_{ac} & p_{ad} & p_{ae} \\ p_{ba} & p_{bb} & p_{bc} & p_{bd} & p_{be} \\ p_{ca} & p_{cb} & p_{cc} & p_{cd} & p_{ce} \\ p_{da} & p_{db} & p_{dc} & p_{dd} & p_{de} \\ p_{ea} & p_{eb} & p_{ec} & p_{ed} & p_{ee} \end{pmatrix}$$
(4.2)

式(4.2)は、前後の点検間で損傷程度の評価を維持した遷移確率、状態が悪くなった遷移確率、状態が改善した遷移確率を含んでいる。劣化予測を行うためにこれを用いる場合には、状態が改善した遷移確率を含むため、予測をしても状態が悪くならないことも考えられる。そこで、状態が改善した遷移確率(下三角の $p_{ba}$ ,  $p_{ca}$ ,  $p_{cb}$ ,  $p_{da}$ ,  $p_{db}$ ,  $p_{dc}$ ,  $p_{ea}$ ,  $p_{eb}$ ,  $p_{ec}$ ,  $p_{ed}$ )を取り除けば、損傷程度の評価を維持した要素と状態が悪くなった要素に着目した予測を行うことも可能である。式(4.3)に下三角部分を取り除いた状態遷移確率行列を示す。

$$P = \begin{pmatrix} p_{aa} & p_{ab} & p_{ac} & p_{ad} & p_{ae} \\ 0 & p_{bb} & p_{bc} & p_{bd} & p_{be} \\ 0 & 0 & p_{cc} & p_{cd} & p_{ce} \\ 0 & 0 & 0 & p_{dd} & p_{de} \\ 0 & 0 & 0 & 0 & p_{ee} \end{pmatrix}$$
(4.3)

遷移確率そのものは劣化メカニズムと無関係であるが、劣化の物理的メカニズムを考えれば、遷移確率を求める際に用いる母集団をある程度区分し直すことは考えられる。そこで本資料では、劣化の特徴を明らかにするために、さまざまな情報を付加して組み合わせ、細分化した母集団(表 4.2~4.7)で状態遷移確率行列を作成する。

表 4.8 に H16 点検要領による点検回数とその直近の点検実施年度を示す。対象とした道路橋については、概ね 2 巡目の定期点検が終わりつつあり、3 巡目が行われているものもある。

これまでに得られている橋梁定期点検結果 (2014年4月時点まで)から点検間隔を調べるために、定期点検が2~3回行われた橋梁を対象に、点検1回目と点検2回目、点検2回目と点検3回目行われた年を表4.9に整理した。1回目の点検を実施し、2回目の点検を実施するまでの間隔は、ほとんどの橋梁で5年以内であり、2回目の点検を実施してから、3回目の点検を実施するまでの間隔もほとんどの橋梁で5年以内であることが確認できる。

本資料では、状態遷移確率行列を作成する対象橋梁を H16 点検要領で橋梁定期点検が実施されたもののうち、点検が 2 回および 3 回実施されている橋梁でかつ、点検間隔が 5 年以内の橋梁を対象とした。要素毎の 5 年以内の状態遷移を集計するにあたっては、n 回目点検時から n+1 回目点検時の遷移と n+1 回目点検時から n+2 回目点検時の遷移については、区別なく集計した。また、補修を受けている要素と受けていない要素の区別を行うにあたっては、実際の補修履歴を調べていないので、n 回目点検と n+1 回目点検の間に状態が改善していない要素は実際の補修の有無に関わらず n 回目点検と n+1 回目点検の間には、補修をしていないものとして等しく扱っている。ただし、損傷程度が回復している要素がある場合は、その要素を含んだ径間を補修補強等が実施された径間とみなし、当該径間を構成する当該部材種類の要素全てを除外した。

表 4.8 点検年度別橋梁数 (2014年4月時点)

点検年度				点検回数				合計
尽快+皮	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	6回目	7回目	
2004	4,927	31						4,958
2005	4,789	28						4,817
2006	5,639	152	7					5,798
2007	6,037	156	2	1				6,196
2008	4,332	1,597	71	1				6,001
2009	1,640	4,756	64	3				6,463
2010	739	4,467	284	4	2			5,496
2011	663	5,183	469	15	3	1		6,334
2012	509	4,392	450	17	2	2	1	5,373
2013	552	2,916	1,790	56	4	5	3	5,326
合計	29,827	23,678	3,137	97	11	8	4	56,762

表 4.9 点検間隔の集計(点検1回目および点検2回目)

〇点検1回目と2回目の橋梁数

<u> </u>		<u> </u>		<u> </u>							
					ķ	核2回目					合計
		2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	
	2004	46	121	115	1,179	2,473	286	86	25	29	4,360
	2005	_	28	15	329	1,510	2,311	149	67	23	4,432
点	2006	_	-	22	69	424	1,399	3,229	198	48	5,389
検	2007	_	-	ı	17	189	284	1,206	3,467	267	5,430
1天	2008	_	-	ı	_	156	153	406	511	2,257	3,483
	2009	_	-	1	_	-	33	79	92	259	463
回目	2010	_	-	-	_	-	-	27	9	14	50
	2011	_	-	-	_	-	-	_	22	11	33
	2012	_	-	-	_	-	-	_	1	7	8
	2013	_	_	_	_	_	-	_	_	_	0
	合計 46 149 152 1,594 4,752 4,466 5,182 4,392 2,915 2									23,648	

<sup>※</sup>緑のハッチングは点検間隔1-5年、橙のハッチングは点検間隔6-10年

〇点検2回目と3回目の橋梁数

	W 122 L				Ļ	棟3回目	1				合計
		2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	
	2004			2	7	14	1	3	1	1	29
	2005	-	7		4	10	3	2			26
点	2006	-	_		55	13	28	40	1	4	141
検	2007	-	_	-	5	14	10	18	79	9	135
2	2008	-	_	-	_	13	71	22	87	1,035	1,228
回	2009	-	_	-	_	_	171	211	102	495	979
目	2010	-	_	-	_	_	-	173	69	113	355
	2011	ı	-	-	_	-	-	_	111	107	218
	2012	1	-	ı	_	_	1	_	ı	24	24
	2013	_	_	-	_	_	-	_	-	2	2
	合計	0	7	-	71	64	284	469	450	1,790	3,135

<sup>※</sup>緑のハッチングは点検間隔1-5年、橙のハッチングは点検間隔6-10年

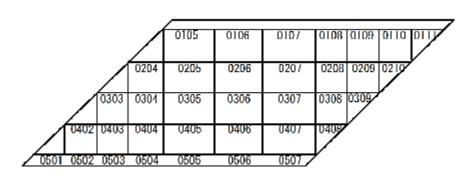
<sup>※</sup>値は橋梁数

<sup>※</sup>値は橋梁数

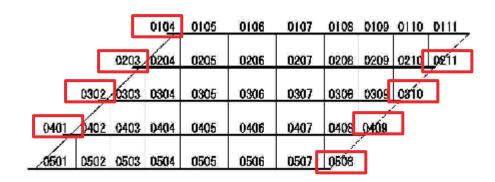
また、式 (4.1) ~ (4.3) を用いて点検結果を整理するにあたっては、1回目と2回目の点検、もしくは、2回目と3回目の点検でそれぞれの情報をつき合わせたとき、一部の情報が欠如していたり矛盾がある場合には、その要素を含んだ径間または橋梁全体を分析の対象から除外した。

### 例を以下に挙げる。

- ・ある径間について、n回目とn+1回目の点検で要素番号図が異なるために、ある要素の属性情報(部材の平面的な位置)が n回目の点検では「端部」、n+1回目の点検では「中間部」となり互いの情報に矛盾がある場合には、分析対象としている部材種類について当該要素が含まれる径間を除外する。(図 4.1 の例)
- ・ある橋について、n回目の点検では「鈑桁」、n+1回目の点検では「箱桁」であった場合は、分析対象としている部材種類について当該橋梁を構成する要素全てを除外する。



n 回目の点検の場合



n+1 回目の点検の場合

図 4.1 n 回目の点検と n+1 回目の点検で要素番号図が異なる場合の例

### 4.2.2 劣化曲線の作成

状態遷移確率行列を利用すれば損傷程度 a~e の劣化曲線を作成することができる。供用開始時点の損傷程度を a として、状態遷移確率行列を基に 5 年後の損傷程度を確率的に予測する計算を何度も繰り返せば、遷移確率に基づいた多くの劣化過程を予測できる。また、ある経過年における損傷程度の割合がわかる。例えば、損傷程度 a~e を 1.00 から 0.00 まで 0.25 刻みでの数値で点数化 (表 4.10) すれば、状態遷移確率に基づいて予測した損傷程度の変化の過程とそこから得られる損傷程度の期待値の時間変化が得られる (図 4.2)。図の赤線は、期待値を回帰した期待値曲線である。

図から、状態遷移確率に基づいて計算した劣化過程を見ると、経過5年時点で損傷程度 d や e に遷移するものもあれば、50年以上経過しても損傷程度 a の状態のままの要素もある。そして、期待値曲線は数多の劣化過程の平均的な挙動を表したものであり、これも平均値の標本に過ぎない。もちろん前述のように、期待値曲線は、物理化学的な劣化原理やモデルを表すものではない。

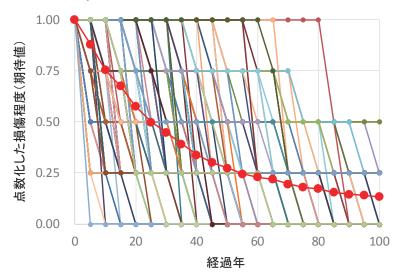


図 4.2 状態遷移確率に基づいて予測した損傷程度の劣化過程と経過 5 年毎の 損傷程度の期待値および期待値曲線(鋼主桁・腐食の例)

	損傷無	小	← 損傷	呈度 →	大
損傷程度	a	b	С	d	e
点数	1.00	0.75	0.50	0.25	0.00

表 4.10 各損傷程度の点数化

換言すれば、損傷程度の  $a\sim e$  の割合と式 (4.3) で得られた状態遷移確率行列を用いれば、式 (4.4) によって経過 5 年毎の損傷程度  $a\sim e$  の割合(以下、状態確率分布)の算出ができる。式 (4.4) の[1,0,0,0,0]は、損傷のない状態(損傷程度 a が 100%、損傷程度  $b\sim e$  が

それぞれ 0%)で経過 0 年時点の状態を仮定している。[P]は、式(4.3)で表される状態遷移確率行列である。5 年毎の損傷程度を表 4.10 のように点数化し、図 4.3(1)のように頻度分布として整理すれば、損傷程度の分布を算出することができる。経過 5 年毎の損傷程度の分布について、平均値やばらつきを求めた上で、それらを経過年の関数として回帰すれば、期待値曲線(劣化曲線)や期待値まわりのばらつきを表す曲線を得ることができる(図 4.3(2))。

# {損傷程度 $a \sim e$ の 5m 年後の割合} = [1, 0, 0, 0, 0][P]<sup>m</sup> (4.4)

ここで、m は整数であり、m=1 とすると経過年が 5 年後のとき、m=2 とすると経過年が 10 年後のとき損傷程度  $a\sim e$  の割合を示す。

図 4.3(2)に鋼主桁の腐食を例に、状態遷移確率行列を利用して式(4.4)から得られる 5 年毎の状態確率分布の算出結果を示す。また、経過年毎に損傷程度の分布から求めた平均値と平均値±σの値を経過年の関数として回帰した結果を示す。図から、損傷程度 a の割合は経年とともに減少、損傷程度 b~e の割合をあわせた推移は、経年とともに増加しており、それぞれの損傷程度で増加、減少の傾向が異なる。一部の要素は、10~20 年で損傷程度 d になる一方で、50 年経過しても損傷程度 a の状態のままであることが予測される。また、桁端部(図 4.3(2)左)と桁中間部(図 4.3(2)右)では、各損傷程度の増減の推移が異なっており、損傷程度 d と e を合計した結果の割合に着目すると、桁端部は、経過 25 年時点で50%を越えるのに対し、桁中間部は同時点で20%程度に留まっていることが確認できる。両者を比較すると桁端部の方が早期に劣化する傾向にあるといえる。

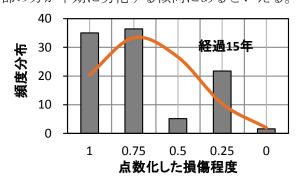


図 4.3(1) 鋼主桁・鈑桁・腐食・桁端部における経過 15 年の損傷程度の分布

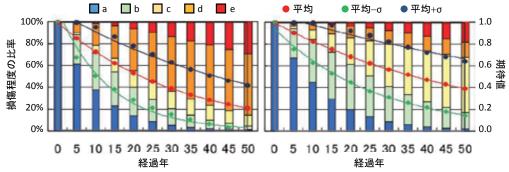


図 4.3(2) 経年に応じた損傷程度の比率と期待値曲線および期待値周りのばらつきの 劣化曲線(鋼主桁・鈑桁・腐食の例 左:桁端部、右:桁中間部)

以上のように、劣化曲線は極めて精度の悪い期待値を示すに過ぎないことがわかる。劣化曲線は本来ばらつきのある劣化過程を 1 本の曲線に集約したものであり、また、劣化曲線の作成については、正しいとされている作成方法があるわけではない。しかしながら、以下では、各経過年の損傷程度の違い(縦軸方向のばらつき)とそれぞれの損傷程度ではなくなる時間(横軸方向のばらつき)に着目して 2 種類の算出方法で劣化曲線を作成してみた。また、本来あるばらつきの特徴を把握するために、ある経過年の損傷程度、または、ある損傷程度ではなくなる時点のばらつきを求め、期待値  $\pm 1\sigma$  の特徴を現す劣化曲線も求めることにする。ここに、 $\sigma$  は標準偏差である。

# (1) 縦軸方向のばらつきに着目した劣化曲線

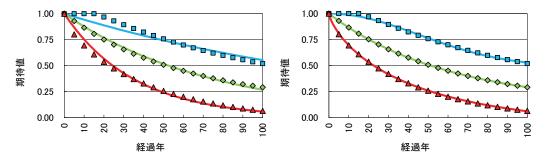


図 4.4 縦軸方向のばらつきに着目した離散値と回帰曲線 鋼主桁・腐食の例(劣化曲線 ID:0101)

(左:指数関数で回帰、右:ワイブル関数で回帰)

# (2) 横軸方向のばらつきに着目した劣化曲線

横方向の期待値と期待値周りのばらつきは、ある損傷程度ではなくなる経過年のばらつきを表現したものである。図 4.5 に各経過年の状態確率分布の各境界線と各損傷程度ではなくなる経過年の概念図を示す。図 4.5 は例として、全体の 50%がそれぞれの損傷程度ではなくなる経過年を示したものである。

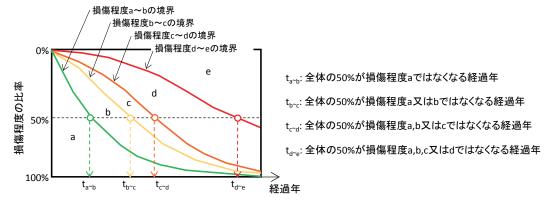


図 4.5 状態確率分布の損傷程度の各境界と全体の 50%が各損傷程度ではなくなる時点の 概念

 $t_{la-b} \sim t_{ld-e}$  を表 4.10 で示す点数化した損傷程度とともに描画し、経過 0 年から離散値を何らかの関数で回帰した曲線を期待値曲線とする(図 4.6)。

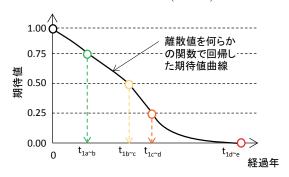


図 4.6 離散値と期待値曲線の描画の概念

上記で取得した離散値ごとに、横軸方向(時間軸方向)のばらつきを以下のように取得 した。

損傷程度  $a\sim b$  の境界は損傷程度 a の割合の推移と見ることができ、同時に損傷程度 b+c+d+e の割合の推移とも見ることができる。同様に、損傷程度  $b\sim c$  の境界は損傷程度 c+d+e の割合の推移、損傷程度  $c\sim d$  の境界は損傷程度 d+e の割合の推移、損傷程度  $d\sim e$  の境界は損傷程度 e の割合の推移である。これを表 4.10 で示す点数化した損傷程度とともに横軸方向(時間軸方向)の頻度分布に描きなおすと図 4.7 のようになるだろう。本資料では、図中のそれぞれの分布形状が正規分布に当てはまると仮定し、それぞれの分布の平均値  $\mu$  と標準偏差  $\sigma$  を算出した上で、 $\mu$  および  $\mu\pm \sigma$  が対応する経過年を求めた(図 4.7)。こ

こで、それぞれの分布の $\mu$ と対応する経過年を $t_{1a-b}$ 、 $t_{1b-c}$ 、 $t_{1c-d}$ 、 $t_{1d-e}$ 、それぞれの分布の $\mu$ - $\sigma$ と対応する経過年を $t_{2a-b}$ 、 $t_{2b-c}$ 、 $t_{2c-d}$ 、 $t_{2d-e}$ 、 $\mu$ + $\sigma$ と対応する経過年を $t_{3a-b}$ 、 $t_{3b-c}$ 、 $t_{3c-d}$ 、 $t_{3d-e}$ とした。このように取得した離散値を何らかの関数を用いて回帰すれば、横軸方向(時間軸方向)のばらつきに着目した期待値および期待値周りのばらつきを表現する劣化曲線が得られる。

図 4.8 は、損傷程度の割合の推移と時間方向の頻度分布における  $t_{1a-b}$ 、 $t_{2a-b}$ 、 $t_{3a-b}$ との対応関係を示したものである。図から、状態確率分布の損傷程度 a-b の境界と全体の 50%が損傷程度 a ではなくなる経過年が  $t_{1a-b}$  であり、全体の 32%が損傷程度 a ではなくなる経過年が  $t_{2a-b}$  であり、全体の 68%が損傷程度 a ではなくなる経過年が  $t_{3a-b}$  と対応する。

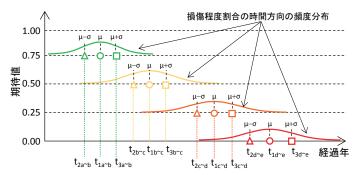


図4.7 損傷程度の推移の頻度分布および読み取る経過年の概念

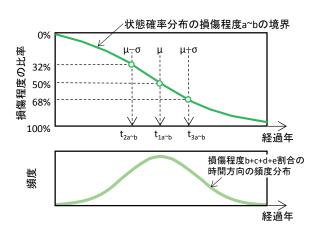
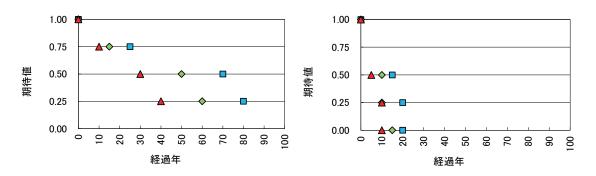


図 4.8 損傷程度割合の累積の推移と頻度分布との対応の概念 (損傷程度 a~b の境界の例)

図 4.9 は、以上の方法を用いて鋼主桁の腐食と防食機能の劣化を対象に期待値と期待値 周りの離散値を取得した例である。鋼主桁の腐食では、損傷程度 a~d (期待値 1.0~0.25) の範囲は、概ね直線的に推移しているが、損傷程度 e (期待値 0.0) は表示範囲外 (経過 100年以上) にある。仮に、損傷程度 a~e (期待値 1.0~0.0) の範囲を直線で回帰すれば、離散値と回帰直線との乖離は大きくなる。一方で、鋼主桁の防食機能の劣化では、離散値が概

ね直線的に推移しており、損傷程度  $a\sim e$  (期待値  $1.0\sim 0.0$ ) の範囲を直線で回帰しても、離散値と回帰直線との乖離は小さくなる。

損傷程度を点数化した離散値の時間的な推移は、部材種別毎、損傷種類毎、条件毎にそれぞれ異なるため、全てを同じ関数形で示すことには限界がある。そこで、本資料では、劣化曲線を複数の関数形(1次関数、2次関数)で表現してみる(図 4.10)。劣化曲線の作成にあたっては、得られている状態遷移確率行列の性質に起因して、数百年経過しても損傷程度 d、e に遷移しない劣化パターンもあることから、試算の目的に応じて回帰する範囲を個々に調整する方法も考えられる。なお、1次関数や2次関数では近似しきれない劣化の特徴を有する材料等もあれば、現実問題として、1次関数や2次関数で期待値が0となる経過年が求まったとしても、その経過年で必ず損傷程度 e に達するわけでもないので利用するときには、その利用目的に応じて、利用の是非を判断すると共に結果の解釈にも利用の判断の理由を反映させる必要があると考えられる。



鋼主桁の腐食(劣化曲線 ID:0101) 鋼主桁の防食機能の劣化(劣化曲線 ID:0201)

図4.9 それぞれの損傷程度ではなくなる経過年の推移

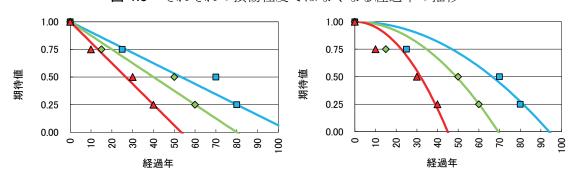


図 4.10 横軸方向のばらつきに着目した離散値と回帰曲線

鋼主桁・腐食の例(劣化曲線 ID:0101)

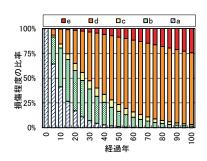
(左:1次関数で回帰、右:2次関数で回帰)

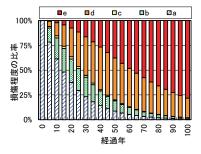
### 4.3 母集団の条件毎に異なる劣化特性

ここでは、鋼主桁の腐食と防食機能の劣化、コンクリート主桁のひびわれと剥離・鉄筋露出、鋼桁橋のコンクリート床版の床版ひびわれ、下部構造のひびわれについて、マルコフ数え上げによる方法で状態遷移確率行列を求めて、状態確率分布を比較した例を示す。 状態遷移確率行列は、構造特性の相違や部位、塗装系について着目するために、それぞれの条件毎に母集団を整理した上で算出した。

鋼主桁の腐食と防食機能の劣化特性は、塗装系に着目する。状態確率分布の算出結果を図 4.11、図 4.12 に示す。図 4.11 に示すように、鈑桁橋の A・B 塗装系と C 塗装系では、損傷程度の比率の変化傾向が大きく異なっている。A・B 塗装系では、ある時点で損傷程度 a の要素が 10 年経過すると半減する一方で、損傷程度 e まで悪化する要素は経過 50 年後でも 10 %程度にとどまっている。C 塗装系では、損傷程度 a が半減に 15 年を要し、50 年後には損傷程度 e となる割合が 40 %程度となっている。C 塗装系では、A・B 塗装系と比べ、比較的に健全なままで推移している割合が多いものの、早期に状態が悪化しやすい傾向にある。

図 4.12 に示すように、状態遷移確率行列を利用した劣化予測からは、C 塗装系の方が実績としても防食機能としての耐久性に優れることがわかる。

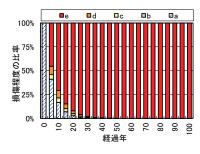


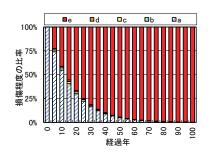


A・B 塗装系(劣化曲線 ID:0105)

C 塗装系 (劣化曲線 ID:0108)

図 4.11 状態確率分布の算出結果 (鋼主桁・鈑桁・端部・外桁の腐食の例)





AB 塗装系 (劣化曲線 ID: 0205)

C 塗装系 (劣化曲線 ID:0208)

図 4.12 状態確率分布の算出結果(鋼主桁・鈑桁・端部・外桁の防食機能の劣化の例)

コンクリート主桁のひびわれと剥離・鉄筋露出の劣化特性は、RC 桁と PC 桁の T 桁に着目し算出した。状態確率分布の算出結果を図 4.13、図 4.14に示す。図 4.13に示すように、ひびわれについて、50 年経過時点では、RC 桁では損傷程度 d+e の割合が 50 %を超える一方で、PC 桁(プレテン)では 10 %程度、PC 桁(ポステン)では 25 %程度となっており、RC 桁と PC 桁で大きく傾向が異なる。ポステン桁よりもプレテン桁の方が、損傷程度b~e に遷移しにくい傾向にある。

図 4.14 に示すように、剥離・鉄筋露出についても、ひびわれと同様の傾向にある。どちらの損傷も共通して、損傷状態が比較的軽微な損傷程度 b、c が極端に少ない傾向にある。

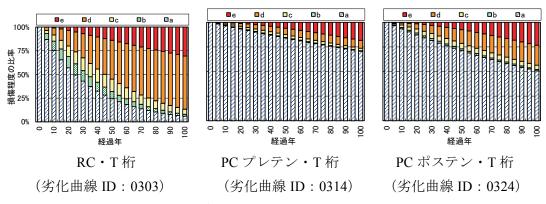


図 4.13 状態確率分布の算出結果(コンクリート主桁・ひびわれの例)

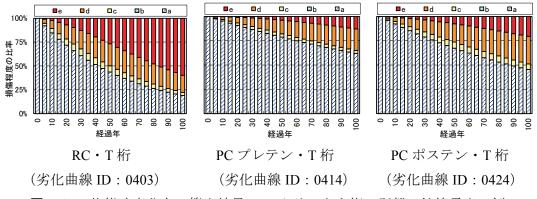
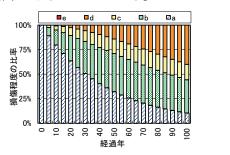
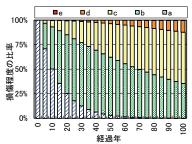


図 4.14 状態確率分布の算出結果(コンクリート主桁・剥離・鉄筋露出の例)

コンクリート床版の床版ひびわれの劣化特性は、設計で適用した道路橋示方書の違いと漏水、遊離石灰の併発の有無を考慮した場合で比較する。状態確率分布の算出結果を図 4.15、図 4.16 に示す。図 4.15 に示すように、床版の設計法が特に大きく改定された 1973 年(昭和 48年)の道路橋示方書より前の床版(以下「48道示前」)と、以降の床版(以下「48道示後」)を比較すると、48道示前では、より悪い状態である損傷程度 d の割合が早期に増加しており、48道示後と比べて、より悪い状態まで劣化が進行する。48道示後は、損傷程度 b、c に推移するが、損傷程度 d、e に至るまでには時間がかかる傾向にある。

図 4.16 は、マルコフ数え上げを行う 2 回の点検の内、どちらもが漏水・遊離石灰が発生 している場合の母集団で整理した漏水・遊離石灰ありの方が、損傷程度 d へと推移する割 合が高い傾向にあることがわかる。



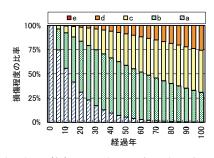


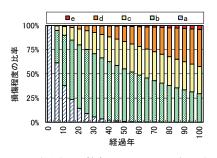
48 道示前(劣化曲線 ID:0505)

48 道示後 (劣化曲線 ID: 0508)

図 4.15 状態確率分布の算出結果

(コンクリート床版・鈑桁・床版ひびわれの例)





漏水・遊離石灰なし(IDなし)\*

漏水・遊離石灰あり (ID なし)\*

図 4.16 状態確率分布の算出結果

(コンクリート床版・鈑桁・床版ひびわれの例)

\*文献 $^{16}$ の TABLE3(a)、(b)の状態遷移確率行列をもとに状態確率分布を作成した。同じ状態確率分布が参考文献 $^{8)}$ の Figure 12 にも記載されている。

コンクリート橋脚については、橋脚の各部位の劣化傾向の違いについて比較を行った。 状態確率分布の算出結果を図 4.17 に示す。また、コンクリート橋脚の各部位を図 4.18 に 示す。図 4.17 の結果から、隅角部に比べると梁部、柱部において損傷が進行しやすい傾向 を示した。

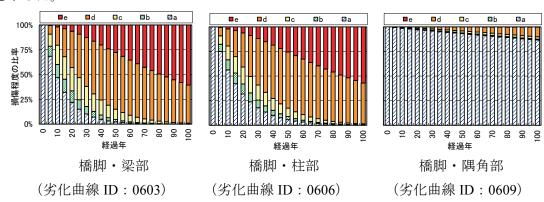


図 4.17 状態確率分布の算出結果 (コンクリート下部工・ひびわれの例)

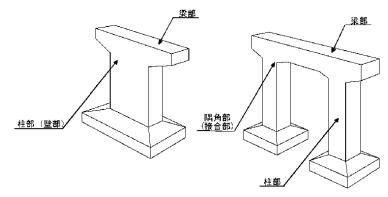


図 4.18 コンクリート橋脚の各部

### 4.4 まとめ

ここでは、主要な部材の主要な損傷に対して、マルコフ性と斎時性を仮定した点検データの数え上げを行い、状態遷移確率モデルを作成した。状態遷移確率行列から状態確率分布を作成し、状態確率分布から劣化過程を1本の線に集約した期待値曲線と、本来あるばらつきの特徴を把握するために、期待値 $\pm 1$   $\sigma$  の特徴を表す劣化曲線を作成するための方法を2 種類例示した。その結果、ある経過年における損傷程度のばらつきを考えるのか、ある損傷程度ではなくなる経過年のばらつきを考えるのかというばらつきの着目の仕方や離散値を回帰する関数の選択によっても予測結果に影響を与えることがわかった。

また、状態遷移確率モデル作成の対象とする母集団について、架設環境や塗装仕様などの属性情報の違いによっても劣化予測の結果に影響を及ぼすことがわかった。なお、272パターンの遷移確率行列は付録2を参照されたい。

#### 参考文献:

- 13) 貝戸清之,阿部充,藤野陽三:実測データに基づく構造物の劣化予測,土木学会論文集,No.744/IV-61,pp.29-38,2003.10
- 14) 森村英典, 高橋幸雄:マルコフ解析, 日科技連, pp. 1-40, 1979.3
- 15) 貝戸清之,青木一也,小林潔司:実践的アセットマネジメント第2世代研究への展望, 土木技術者実践論文集, Vol. 1, pp. 67-82, 2010.3
- Takashi Tamakoshi, Mari Ishio, Fumi Miyahara, Yoshiteru Yokoi, and Masahiro Shirato, FINITE ELEMENT-LEVEL BRIDGE INSPECTION DATA ANALYSIS AND EXPERIMENTS ON THE DURABILITY OF RC DECKS, 30th US-Japan Bridge Engineering Workshop, October 21-23, 2014, http://www.pwri.go.jp/eng/ujnr/tc/g/30bws/agenda.htm