## 4.3 施工管理

- (1) キメ深さ試験結果
- a)長期観測用オーバーレイおよび力学試験用テストピットのオーバーレイ1のキメ深さ

写真-4.3.1のように、レーザ変位計(ニッケン(株) 製)によりプロファイル測定を1箇所あたり9測線、 0.5mm ピッチ(図-4.3.1)で測定した.測定箇所は図 -4.3.2に、測定結果を斜長比と平均深さで整理した結果 を表-4.3.1に、レーン毎に整理した結果を図-4.3.3、図 -4.3.4に示す.

本結果によれば,

- ①RR レーンの平均深さが他のレーンの場合よりも深いことからわかるように、レーンのコンクリート強度などの違いにより、同じ WJ 施工条件でもレーンによりプロファイルが異なる.
- ②WJ 処理でもステップが 70mm(処理方法 c) になる と、平均深さが浅くなる.
- ③成田国際空港の管理基準を当てはめた場合は、表 -4.3.1の網掛け部分が満足しない処理であり、ステ ップが70mm(処理方法 c)の場合は満足する割合が 小さくなる.

なお、本施工箇所の WJ 処理後の表面写真と撮影箇所 を写真-4.3.2 と図-4.3.5 に示す.







図-4.3.1 プロファイルの1箇所あたりの側線



図-4.3.2 レーザ変位計によるプロファイル測定箇所

L-Y			<b>甘 )/注 *</b>							
L		а	b	с	d	奉甲				
	測 点	L−a	L-b	L-c	L-d	_				
	斜長比	1.25	1.19	1.11	1.04	1.14以上				
L	平均深さ (mm)	9.68	6.51	4.36	1.59	5.73~9.97				
	測点数	4200	4800	5400	5400	-				
	測 点	C−a	C-b	C-c	C-d	-				
	斜長比	1.19	1.24	1.15	1.04	1.14以上				
С	平均深さ (mm)	9.58	9.07	4.58	1.94	5.73~9.97				
	測点数	4800	3600	1800	5400					
	測 点	R−a	R-b	R−c	R−d					
R	斜長比	1.28	1.21	1.16	1.03	1.14以上				
	平均深さ (mm)	10.23	8.32	5.98	1.54	5.73~9.97				
	測点数	2400	3600	3600	5400					
	測 点	RR-a	RR-b	RR-c	RR-d	-				
	斜長比	1.29	1.26	1.18	1.03	1.14以上				
RR	平均深さ (mm)	13.11	11.09	5.27	2.28	5.73~9.97				
	測点数	4200	2400	5400	5400	-				
	斜長比	1.25	1.22	1.15	1.03	1.14以上				
平均	平均深さ (mm)	10.65	8.75	5.05	1.83	5.73~9.97				
	斜長比	1.29	1.26	1.18	1.04	1.14以上				
最大	平均深さ (mm)	13.11	11.09	5.98	2.28	5.73~9.97				
	斜長比	1.19	1.19	1.11	1.03	1.14以上				
最小	平均深さ (mm)	9.58	6.51	4.36	1.54	5.73~9.97				
*本基 ブレ- を表し してい	*本基準は,表-2.2.2の表面処理管理基準をレーザ-変位計のキャリ ブレーションにより変換した値であり,表-2.2.2と同等な表面性状 を表している.本試験では,ニッケン(株)製レーザ変位計を使用 している.									

表-4.3.1 レーザ変位計によるプロファイル測定結果 (灰色部分は成田空港の管理基準をはずれる)



図-4.3.3 レーン別の平均深さ



図-4.3.4 レーン別の斜長比







写真-4.3.2 路面の状況

b) 力学試験用テストピットのオーバーレイ 2 のキメ深 さ

3ヶのテストピット (レーン c) で、CT メータによる プロファイルと、レーザ測定器によるプロファイルを測 定した.CT メータによるプロファイルを図-4.3.6 に、 ニッケンのレーザ変位計によるプロファイルを図-4.3.7 に示す.

また結果を MPD (ISO 13473) として取りまとめた 結果を表-4.3.2 に示す. MPD は CT メータの場合は測定 器により自動で計算されるが,レーザ変位計の場合は測 定値より計算する必要がある.これによれば, MPD に関 しては, CT メータでも,ニッケン(株)製レーザ変位計 でもほぼ同じと見なせそうである.

MPD の計算方法は「ISO 13473 表面プロファイル データを用いた舗装テクスチュアの算定 PART 1 平均プ ロファイル深さの求め方」に定められており,本節の最 後に参考として示した.

表-4.3.2 MPD 算出結果

	CT	メーター	ニッ	<i>、</i> ケンレーザー			
			(各工区18データ=				
	MP	D (mm)	9 側線 * 2 データ)				
工区			MPD (mm)				
	5.64		最大	9.78			
а	5.63	5.63	平均	5.95			
	5.62	(エラー率:3%)	最小	3.07			
	4.20		最大	7.94			
b	4.21	4.2	平均	5.52			
	4.18	(エラー率:2%)	最小	3.91			
	2.58		最大	4.23			
с	2.57	2.59	平均	2.58			
	2.62	(エラー率:4%)	最小	1.19			



図-4.3.6 CT メータによる測定プロファイル



図-4.3.7 レーザ変位計(ニッケン製)による測定プロファイル (9測線のうち,3測線を例示)

- (2) オーバーレイコンクリートの性状
- a) 普通コンクリートの性状
- i)長期観測用オーバーレイおよび力学試験用テストピットその1の性状

アジテータ車から採取したコンクリートの性状は表 -4.3.3のとおりであった.また,硬化コンクリートの試 験項目と性状は表-4.3.4,表-4.3.5,表-4.3.6に示すと おりである.

表-4.3.3 フレッシュコンクリートの性状

スランプ	空気量	コンクリート温度
(cm)	(%)	(°C)
8	4.8	23

表-4.3.4 曲げ強度

		£€ Dil		$15 \times 15$	$\times 53$ cm	$10 \times 10 \times 40$ cm					
		141 万月		σ <sub>7</sub>	$\sigma_{28}$	σ <sub>7</sub>	$\sigma_{28}$	$\sigma_{91}$	$\sigma_{365}$		
		関東宇部 生コン	曲げ強度 (MPa)	6.11	6.67	_	_	_	_		
	普通 コンクリート	大成	曲げ強度 (MPa)	6.36	7.22	6.32	7.05	6.58	7.05		
		ロテック	曲げ弾性 係数 (MPa)	-	_	32800	35000	34800	42300		

表-4.3.5 圧縮強度

币	重別	$\phi 10 \mathrm{cm}  imes 20 \mathrm{cm}$							
		σ <sub>7</sub>	$\sigma_{28}$	$\sigma_{91}$	$\sigma_{365}$				
	圧縮強度 (MPa)	47.5	58.0	65.8	72.4				
普通 コンクリート	弾性係数 (MPa)	34100	37000	40300	40300				
	ポアソン比	0.22	0.22	0.24	0.23				

表-4.3.6 直接引張強度

	種別	$\phi 10 \mathrm{cm}  imes 20 \mathrm{cm}$						
		σ <sub>7</sub>	$\sigma_{28}$	$\sigma_{91}$	$\sigma_{365}$			
普通 コンクリート	直接引張強度 (MPa)	3.13	3. 48	4. 31	4.08			

ii) 力学試験用テストピットその2のコンクリートの性状

1 台目のアジテータ車から採取したコンクリートの性 状は表-4.3.7 のとおりであった.また,硬化コンクリー トの性状は表-4.3.8 に示すとおりである.

表-4.3.7 フレッシュコンクリートの性状

種類	台	数量	測定時点	スランプ	空気量	温度	
H	目	$(m^3)$		(cm)	(%)	(°C)	
普通	1	4	出荷	12	5.5	16	
コンクリート	1	4	現着	8	4.5	18	

表-4.3.8 硬化コンクリートの性状

插粨	計驗機問	圧縮	ì強度(№	IPa)	曲げ強度(MPa)				
1里大只	时间天17月1月	σ <sub>7</sub>	$\sigma_{28}$	$\sigma_{91}$	σ	$\sigma_{28}$	$\sigma_{91}$		
普通	関 東 宇部 生 コン	47.6	56.6		6.52	7.37	_		
コンクリート	大成 ロテック	—	—	67.8	5.78	6.73	6.76		

b) SFRC (力学試験用テストピットその2) の性状 鋼繊維の混入は生コンクリートの現着後,現地にてア ジテータ車へ投入した.採取したコンクリートの性状は 表-4.3.9 のとおりであった.また,硬化コンクリートの 性状は表-4.3.10 に示すとおりである.

表-4.3.9 フレッシュコンクリートの性状

種類	台目	数量 (m <sup>3</sup> )	測定時点	スランプ (cm)	空気量 (%)	温度 (℃)						
SFRCの		(	出荷	17.5	5.8	16						
ベース	1	1	現着(1回目)	19.5	6.6	_						
コンクリート			現着(2回目)	17.5	5.4	_						
現着:13:40			現着(3回目)	13.5	_	18						
SFRC (14:10)			SF投入後	7.5	4.7	19						
試験練り時のベースコンクリートのスランプ15.5cm程度に												
なるまで待った	なるまで待った。											

表-4.3.10 硬化コンクリートの性状

	種 別	$\sigma_7$	$\sigma_{28}$	$\sigma_{91}$
	曲げ強度(初期) (MPa)	6.97	7.51	7.68
SEDC	曲げ強度(最大) (MPa)	7.80	8.61	7.76
SFRU	曲げ靭性係数 (MPa)	5.76	5.73	5.41
	E縮強度 (MPa)	_	_	70.7

(3) 仕上がり高さ

力学試験用テストピットその2を打設した時には、その後の力学試験のために仕上がり厚さを測定した. 試験 箇所の仕上がり高さ測定位置および方法を図-4.3.8,図 -4.3.9に、結果を表-4.3.11に示す.



図-4.3.8 測定位置



図-4.3.9 各ピット測定位置測定位置

												· · ·—	,						
			(	C-a-2			C-b-2									C	C−c−2		
	普通	通コンクリ	ノート		SFRC		普通	普通コンクリート SFRC			普通コンクリート					SFRC			
	AP1-3	AP1-2	AP1-1	ASF1-3	ASF1-2	ASF1-1	BP1-3	BP1-2	BP1-1	BSF1-3	BSF1-2	BSF1-1	С	P1-3	CP1-2	CP1-1	CSF1-3	CSF1-2	CSF1-1
	AP2-3	AP2-2	AP2-1	ASF2-3	ASF2-2	ASF2-1	BP2-3	BP2-2	BP2-1	BSF2-3	BSF2-2	BSF2-1	С	P2-3	CP2-2	CP2-1	CSF2-3	CSF2-2	CSF2-1
	AP3-3	AP3-2	AP3-1	ASF3-3	ASF3-2	ASF3-1	BP3-3	BP3-2	BP3-1	BSF3-3	BSF3-2	BSF3-1	С	P3-3	CP3-2	CP3-1	CSF3-3	CSF3-2	CSF3-1
	-																		
型枠から	60	66	63	74	70	73	68	67	58	64	62	57		60	52	55	55	54	59
の下がり	63	74	67	69	66	57	65	62	60	64	61	65		54	53	55	58	56	56
H1	67	62	62	67	64	61	66	58	66	59	56	58		53	52	52	51	52	57
			64.9			66.8			63.3			60.7				54.0			55.3
													_						
型枠から	92	93	92	97	98	101	94	96	97	102	99	97		99	101	102	94	96	94
の下がり	93	93	94	96	97	98	93	93	97	97	97	98		100	97	97	94	95	96
H2	93	93	93	94	96	97	93	92	97	100	98	98		95	93	93	93	97	95
			92.9			97.1			94.7			98.4				97.4			94.9
できあが	68	73	71	77	72	72	74	71	61	62	63	60		61	51	53	61	58	65
り厚H	70	81	73	73	69	59	72	69	63	67	64	67		54	56	58	64	61	60
(mm)	74	69	69	73	68	64	73	66	69	59	58	60		58	59	59	58	55	62
			72.0			69.7			68.7			62.2				56.6			60.4

## 表-4.3.11 仕上がり厚の測定結果(単位 mm)

(参考)

ISO 13473 表面プロファイルデータを用いた舗装テクスチュアの算定 PARTI 平均プロファイル深さの求め方 測定したプロファイルの例を参考図-4.3.1 に示す.



参考図-4.3.1 プロファイルの測定事例とMPD の算出法

・測定したプロファイルは100mm 延長毎に整理する.

- ・100mm 延長を前半50mm と後半50mm に分ける.
- ・それぞれの50mm 区間で最も高いところをピークレベルという.
- ・100mm 長のプロファイルについては2 つのピークレベルの平均と, 100mm 延長の平均レベルの差をとり, これを MPD (平 均プロファイルデプス) という.
- ・MPD は2 次元なので、3 次元のサンドパッチのキメ深さ (ETD) は次式 ETD=0.2+0.8×MPD で推定する.